2 50 749

3 8
250 749

В. ЗАЙЦЕВ

ПЛАН ВОСПРОИЗВОДСТВА РАБОЧЕЙ СИЛЫ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

1 · 9 · 2 · 5

ВОПРОСЫ ТРУДА

Издательство ВОПРОСЫ ТРУДА

ПРАВЛЕНИЕ

Москва, Старая площадь, 6. Телефон 2—43—85; 5—11—0; 4—11—12.

ОТДЕЛЕНИЯ И КНИЖНЫЕ МАГАЗИНЫ:

в Москве—Никольская, 17; Кузнецкий Мост, 6; в Ленинграде—Площ. Труда 2; в Харькове—Площадь Тевелева, 6; в Казани—улица Комлева, 7; в Минске—улица Энгельса, 4/1; в Свердловске—Пушкинская, 10.

АГЕНТСТВА:

в г.г. Архангельске, Астрахани, Артемовске, Ак-Мечети, Арске, Армавире, Брянске, Барнауле Борисове, Владимире, Воронеже, Вятке, Вологде, Великом Устюге Виннице, Витебске, Владикавказе, Гомеле, Грозном, Екатеринославе, Житомире, Златоусте, Иваново-Вознесенске, Курске, Костроме, Красноярске, Киеве, Краснодаре, Калуге, Могилеве на Днепре, Майкопе, Н.-Новгороде, Нижнем Тагиле (Урал), Новороссийске, Орле, Оренбурге, Одессе, Пензе, Полторацке, Пскове, Петрозаводске, Полтаве, Перми, Пятигорске, Ростове на Дону, Рязани, Самарканде, Самаре, Саратове, Смоленске, Ставрополе, Тифлисе, Твери, Туле, Тамбове, Тюмени, Ульяновске, Уфе, Череповце, Чернигове, Челябинске, Ярославле и др.

ИМЕЮТСЯ В ПРОДАЖЕ:

	Руб.	К.
Баевский, И. Л.—Практика социального страхования в СССР	—	70
Бархин, Г. Б.—Современные рабочие жилища	—	55
Альбом—Рабочие жилища (примерные проекты построек)	7	—
Сборник—Рабочая жилищно-строительная кооперация (статьи, практические указания и официальн. распоряжения)	—	75
Вернон, Х. М.—Промышленная усталость и производительн. труда	2	—
Вигдорчик, Н.—Постановка статистики в кассах соц. страхования	—	50
Его же, Страхование на случай болезни в Западной Европе, 2-е изд.	1	—
Гиндин, Я.—Ленин как строитель пролетарского государства (воспоминания)	—	25
Гродзовский, М.—Анализ воздуха в промышленных предприятиях (руководство к химическому исследованию вредных газов паров и пыли в воздухе фабрично-заводских помещений), под редакцией и с предисловием проф. **В. Г. Хлопина**	2	85
Данилова, Е. Н.—Сборник важнейших узаконений по труду	2	50
Ее же—Действующее законодательство о труде, том I	3	—
Ее же „ „ „ „ II	3	35
Ее же „ „ „ „ III	5	50
Данский, Б.—Дореволюционная страховая кампания, 2-е изд. дополн.	1	15
Каплун, С.—Санитарная статистика труда	3	50
Его же—Гигиена и охрана труда в Германии и Франции	—	50
Его же—Библиография по научной организации труда, 2-е изд.	1	70
го же—Современные проблемы женского труда и быта, 2-е изд.	—	70
Его же—Рецензии по охране труда	1	85
Кавалеров, И.—Пневмокониоз углекопов Донбасса	—	45
Клапаред, Э.—Профессиональная ориентация, ее проблемы и методы	—	60
Краснопевцев.—Как разрешаются трудовые дела	—	30
Куркин, П. И.—Физическое развитие рабочего	3	—

250—
749

В. ЗАЙЦЕВ

[31 : 331.7]

ПЛАН ВОСПРОИЗВОДСТВА РАБОЧЕЙ СИЛЫ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

(ПЕРВЫЙ ВАРИАНТ)
ПОД РЕДАКЦИЕЙ И С ПРЕДИСЛОВИЕМ Л. Е. МИНЦА

Из книг Ивана Сигорова
1925 г.

ВОПРОСЫ ТРУДА
МОСКВА—1925

О Т П Е Ч А Т А Н О
в типографии Нижполиграф, Варварка, 32, в количестве 3000 экземпл., В/Т № 349 Нижегор. гублит 215.

ГОСУДАРСТВ. ПУБЛИЧНАЯ ИСТОРИЧЕСКАЯ БИБЛИОТЕКА

Государ. публичная Историческая библиотека РСФСР № 25529 1964

ПРЕДИСЛОВИЕ

В течение последних четырех лет, со времени введения новой экономической политики, мы наблюдаем рост всего нашего народного хозяйства, при чем темп роста, особенно за последние годы, был весьма значителен. В области труда за этот период мы имели рост числа занятых рабочих в фабрично-заводской промышленности, рост заработной платы и улучшение условий жизни в городах.

Одновременно с этим растет число безработных, как всех, так и индустриальных групп профессий, благодаря тому, что в 1921 году в нашей промышленности было занято 47% всего довоенного числа рабочих и к 1924 г.—60%, что указывает на оставшийся резерв рабочих. Конечно, период империалистической войны (особенно в период, когда мобилизацией была взята без разбору значительная часть квалифицированных рабочих), время гражданской войны и блокады дали значительные потери в рядах пролетариата, что на-ряду с ничтожным процентом воспроизводства квалифицированных рабочих должно было отразиться на уменьшении имевшихся запасов рабочей силы в сравнении с довоенными размерами. Кроме того, в течение этого периода возвращались из деревни рабочие, ушедшие туда в годы голода из городов. Приток новых кадров как из деревни, так и из кустарной и мелкой промышленности, сокращение излишка рабочих на транспорте, образовавшегося в годы «военного коммунизма», и вытеснение из производства малоквалифицированных рабочих (на что указывает большой внутренний оборот рабочей силы),—все это пополняет наши кадры безработных.

Уже в течение 1924 года, а особенно в 1925 году мы все чаще и чаще слышим, что в отдельных отраслях промышленности недостает некоторых категорий квалифицированных рабочих. При этом в одних местах имеется недостаток рабочих, в других—избыток. До сих пор этому вопросу—недостатку рабочих—в текущей работе не уделялось большого внимания, так как размеры этого явления были невелики. Но в порядке подготовки вопроса уже более года при Подсекции Труда Экономико-Статистической Секции Госплана СССР работала

специальная комиссия по вопросу воспроизводства рабочей силы, где прорабатывались необходимые материалы о запасах рабочей силы, об ее убыли и о средствах воспроизводства рабочей силы.

В этой комиссии мы принимали деятельное участие, и результаты работ использованы в произведенных нами исчислениях.

За последнее время участились факты, подтверждающие усиление недостатка рабочих. В связи с построением Госпланом СССР перспективного плана нашего народного хозяйства на 1925/26 хоз. год (доклад В. Г. Громана: «Контрольные цифры народного хозяйства на 1925/26 год»), давшего директивы развития нашего хозяйства в размере 95% довоенного уровня, выдвинут перед нами во всей полноте вопрос о необходимости подсчета наших ресурсов и потребности в квалифицированной рабочей силе, так как для выполнения этого задания потребуется влить в нашу промышленность значительные кадры рабочих. Запасы рабочей силы, сосредоточенные в городах на биржах труда, указывают, что ряд профессий имеется в достаточном числе, а ряд профессий и специальностей вовсе отсутствует. Кроме того, мы знаем, что часть безработных не зарегистрирована на бирже труда, особенно из числа высококвалифицированных категорий, а с другой стороны—среди зарегистрированных и числящихся на бирже труда имеется значительное число малоквалифицированных категорий, которые не в полной мере пригодны для использования в промышленности. Надо учесть, что безработные разбросаны по всей территории, часто случайно, под влиянием событий последнего 10-летия. Принимая во внимание тяжелые жилищные условия, которые в течение ближайшего года не изживутся, надо считать, что часть имеющихся безработных мы не всегда сумеем использовать.

Несмотря на то, что для решения всего вопроса в целом у нас отсутствует ряд данных, мы, ввиду актуальности его разрешения и необходимости приступить к практическим мероприятиям подготовки рабочей силы, решили произвести подсчет по заданию Стат.-Экон. Секции и Кон'юнктурного Совета Госплана, пользуясь всеми имеющимися в нашем распоряжении материалами, а ввиду отсутствия данных по некоторым вопросам прибегая к грубым подсчетам, часто «на глаз» и пользуясь имеющимся опытом и экспертизой сведущих лиц. Но мы все же решили опубликовать наше первое приближенное исчисление потребности в рабочей силе, так как, не зная в точности состояния рынка труда и не произведя хотя бы грубых подсчетов, многие имеют совершенно неправильное и даже противоречивое представление о нашей ближайшей потребности в рабочей силе. Одни, например, считают эту потребность огромной, другие скептически относятся к этому. Или часто высказываются соображения относительно

большой потребности в основных профессиях металлистов: слесарях, токарях и проч., с другой стороны—говорят об избытке этих профессий. Если нам удалось внести в эту область хотя бы некоторую ясность, мы будем считать цель опубликования этой работы достигнутой.

В связи с такими противоречивыми взглядами на воспроизводство рабочей силы приобретают большое значение наши основные выводы. Они сводятся, во-первых, к тому, что для промышленности на ближайший год надо подготовить огромное количество рабочей силы (до 200.000 обученных рабочих). Во-вторых, главную массу (свыше половины) рабочей силы надо подготовить для текстильной промышленности. Для металлообрабатывающей промышленности, вопреки распространенному мнению, придется подготавливать сравнительно небольшое число рабочих, которое к тому же в значительной степени может дать уже организованное ученичество. К специальной ускоренной подготовке придется прибегать в небольших размерах.

Совсем иная картина в металлургии. В абсолютном значении здесь надо подготовить сравнительно небольшое число рабочих основных специальностей (вальцовщиков, сталеваров, горновых), но по отношению к числу рабочих соответствующих профессий потребность в обучении составляет до 40—50%.

Можно наперед сказать, что эта подготовка представляет колоссальное затруднение. А поскольку развитие металлургии в больших размерах является необходимым в ближайшем году, нужно немедленно же заняться разработкой мер к обеспечению металлургии необходимой рабочей силой. Думается, что ЦИТ'у придется в самый кратчайший срок проработать методы ускоренной подготовки вальцовщиков и др. профессий.

Вот наши основные выводы. Они с очевидностью вытекают из наших подсчетов. И как бы ни были спорны отдельные детали, эти основные выводы не могут вызвать каких-либо сомнений.

Надо подчеркнуть, что основной материал, указывающий на темп роста занятых рабочих в будущем году по отдельным производствам, дан нам Госпланом (Эк.-Стат. Секц.) и если сюда будут внесены в дальнейшем коррективы, что несомненно, то и наши исчисления соответственно изменятся.

Конечно, жизнь внесет существенные поправки и в наши исчисления, но последние все же дают указания, по какому пути нам надо итти и какие категории квалифицированных рабочих нам надо в первую очередь обучать.

Мы здесь совершенно не коснулись вопроса о возможности влияния реконструкции нашей промышленности на

потребность в рабочей силе тех или иных категорий. Мы считаем, что этот вопрос должен быть поставлен в порядок изучения, но не является актуальным для ближайшего хозяйственного года.

Все исчисления проделаны Статотделом НКТ под непосредственным руководством В. А. Зайцева, которым написан текст в об'яснение таблиц. Общая редакция и предисловие принадлежит нижеподписавшемуся.

Л. Е. Минц.

Москва, 18 июля 1925 г.

ВВЕДЕНИЕ

По заданию Экономико-Статистической Секции Госплана СССР Статистическим Отделом НКТ сделана попытка подсчитать количество рабочих отдельных профессий, которые надо подготовить на будущий год, чтобы обеспечить намеченное расширение промышленности.

Этот подсчет сопряжен с чрезвычайными трудностями. Полных сведений о профессиональном составе не имеется. Есть довольно противоречивые сведения по отдельным производствам. Сведения о числе безработных тоже неполны. Если общую численность безработных по профессиям еще можно подсчитать, хотя более или менее грубо, то гораздо труднее определить, какое количество безработных пригодно для промышленности.

Ко всему тому работа была выполнена в чрезвычайно короткий срок, почему не удалось проделать целого ряда контрольных подсчетов, которые могли бы уточнить или по крайней мере обосновать некоторые расчеты. Но эти замечания касаются деталей. Основные же цифры, думается, проконтролированы более или менее точно, и возможная здесь ошибка едва ли выйдет за пределы, могущие существенным образом изменить весь характер постановки воспроизводства рабочей силы в ближайшем хозяйственном году. Тем более, что к октябрю месяцу настоящего года будут более полные и точные данные по большинству вопросов настоящих подсчетов, и тогда можно будет внести необходимые поправки и дополнения в план воспроизводства рабочей силы.

Все расчеты проделаны, исходя из данных о темпе роста рабочей силы в ближайшем хозяйственном году, подсчитанных Экономико-Статистической Секцией Госплана. Весьма возможно, что по мере прохождения производственных программ через высшие инстанции, будет изменяться и число рабочих, предусмотренных этими программами, а следовательно, и темп их роста за год. В связи с этим придется изменить и расчеты потребности промышленности в рабочей силе. Внести эти изменения не представляет никаких затруднений по существу, требуя лишь арифметических подсчетов.

Наши исчисления относятся ко всей цензовой промышленности СССР, а по ряду профессий (чисто заводских) распространяются также на железнодорожный и водный транспорт.

I. Профессиональный состав рабочих по производствам.

1. Статистический материал о проф-составе.

Как уже указывалось выше, мы не имеем полных статистических данных о профессиональном составе рабочих. Перепись 1920 года не разработана в части профессионального состава и к тому же она сильно устарела. Городская перепись 1923 года не учла рабочих, живущих в мелких деревушках по соседству с крупными фабриками (это касается главным образом текстильных профессий), и тем самым исказила профессиональный состав рабочих. Да и вообще говоря, никакая демографическая перепись, повидимому, не может дать достаточно достоверного профессионального состава рабочих, поскольку сама профессия (вернее, должность) регистрируется со слов самого населения, а при разработке весь материал подвергается формальной разметке по словарю.

Далее мы увидим, какие большие ошибки влекут за собой оба эти обстоятельства.

Другим однородным для всех производств источником сведений о профессиональном составе рабочих являются выборочные обследования дифференциальной заработной платы. Они еще менее могут претендовать на точность. Во-первых, сама «выборочность» обследования является зародышем ряда существенных ошибок. Например, при обследовании хлопчатобумажной промышленности в зависимости от того, в какой пропорции попадут чисто ткацкие фабрики, прядильно-ткацкие, ткацко-отделочные и т. п.,—в составе рабочих будут преобладать то прядильные рабочие, то ткацкие и т. п. Во-вторых, при обследованиях дифференциальной зарплаты от предприятий спрашивается не исчерпывающий список профессий, а только главнейшие из них. И при этом на местах может употребляться своя номенклатура, отличная от рекомендуемой центром. В результате получается, что одни предприятия дают один список профессий, другие—другой. Поэтому сводка дает искаженный результат.

Как ни плохи эти данные, все же для ряда второстепенных производств пришлось пользоваться ими, так как никаких других данных у нас не было. Конечно, можно было брать только те профессии, о которых есть сведения по преобладающему числу из всех обследованных, а на недостающие предприятия внесена поправка, исходя из среднего числа рабочих данной профессии, приходящегося на одно предприятие, давшее сведения по этой профессии. Все эти до чрезвычайности грубые сведения просматривались вместе со

специалистами того или иного производства, и все сомнительные показания выкидывались. Но, конечно, не исключена возможность того, что в этих производствах ряд существенных неточностей остался.

Несколько лучше данные дифференциальной зарплаты в Москве, где составлялся исчерпывающий список профессий, хотя и здесь есть ряд определенных неточностей, вызванных преимущественно случайным подбором обследованных предприятий.

По основным производствам, кроме этих данных, имеется и ряд других, отличающихся большей полнотой и достоверностью. Нами в частности использованы для дальнейших расчетов результаты обследования профессионального состава рабочих, произведенного министерством торговли и промышленности в 1916 году (неопубликованный материал), данные о профессиональном составе рабочих Московской губернии в 1908 году, собранные И. М. Козьминых-Ланиным («Заработки фабрично-заводских рабочих Московск. губ.»), профессиональный состав металлистов в 1923 и 1924 г.г. (И. Гохман «Профессиональный состав ВСРМ в 1923 году» и неопубликованные данные ЦК металлистов) и профессиональный состав рабочих каменноугольной промышленности в 1923 и 1925 годах (по данным ЦК горняков).

2. Металлопромышленность. (Табл. 2.) Для расчетов по металлопромышленности нами взяты данные Центрального Комитета металлистов по 27 главнейшим профессиям, относящиеся к середине 1924 года. Так как по остальным профессиям материал 1924 года не разработан, а многие из них чрезвычайно важны для промышленности, то мы дополнили сведения 1924 года данными 1923 года.

Просмотр полученных таким образом данных с точки зрения соотношения технически связанных между собою профессий существенных сомнений не вызывает. Но при всем том надо иметь в виду, что здесь профессии указаны очень суммарно и часто в одну группу профессий попадают рабочие разной квалификации.

Так, в число вальцовщиков входят и высококвалифицированные старшие вальцовщики и полуквалифицированные крючечники. Это является некоторым минусом для данных о профессиональном составе. Но большего требовать сейчас едва ли возможно.

3. Хлопчатобумажная промышленность. (Табл. 3.) По этой отрасли промышленности нами использованы данные обследования 1916 г., обследования Козьминых-Ланина (1908 г.) и обследования дифференциальной зарплаты по Московской губернии. Сопоставление всех трех источников, произведенное в таблице № 3-а, показывает существенное расхождение между ними. В частности совсем недопустима резкая разница в числе ткачей. Поскольку ткачи являются одной из важней-

ших профессий нашей промышленности, вполне естественно, число их должно быть определено со всей возможной тщательностью. Поэтому в дополнение к приведенному сравнению нами проделан расчет числа ткачей, исходя из наличия ткацких станков. На сентябрь 1924 г. на предприятиях хлопчатобумажной промышленности, находящихся в ведении ВСНХ СССР, работало 304.306 рабочих. Число же работавших ткацких станков в переводе на одну смену достигало 162,7 тысяч штук. Поскольку в среднем один ткач обслуживает два станка, то это дает 81.350 ткачей, или 26,7% числа рабочих в хлопчатобумажной промышленности.

Подобные же данные за предшествовавшие месяцы показывают, что это соотношение постепенно возрастает. Поэтому для 1925 года мы считали число ткачей в 30% общего числа рабочих.

Этот процент довольно близко сходится с данными И. М. Козьминых-Ланина, которые вообще отличаются наибольшей полнотой по сравнению с остальными данными (обследование Козьминых-Ланина охватило до 85% Московской хлопчатобумажной промышленности, тогда как обследование 1916 г.—до 60% хлопчатобумажной промышленности России). Ввиду этого данные Козьминых-Ланина нами взяты в основу. Только для ремонтных рабочих нами взяты соотношения обследования дифференциальной зарплаты, поскольку в настоящее время число ремонтных рабочих значительно повышено по сравнению с довоенным.

4. Льняная промышленность. (Табл. 4.) Для льняной промышленности нам пришлось остановиться на сведениях 1916 года. Нельзя сказать, чтобы они отличались большой точностью. Так, в них мы находим около 6% прядильщиков. В то же время известно, что в льняной промышленности мюльное прядение не применяется. Повидимому, в большинстве случаев ватерщицы назывались прядильщицами, и потому получился неправильный результат. В сведениях есть ряд и других ошибок. Большинство из них, по крайней мере наиболее существенные, исправлены.

Льняная промышленность дает значительно меньший процент ткачей, чем хлопчатобумажная. Подсчет, исходя из числа работающих станков, дает около 10% ткачей, обследование 1916 года несколько больше—11,9%. Поскольку процент ткачей растет, мы сочли возможным остановиться на цифре 1916 года.

5. Шерстяная промышленность. (Табл. 5.) По шерстяной промышленности мы имеем обследование Козьминых-Ланина и обследование дифференциальной зарплаты Московской губернии 1924 года. Кроме того, для 1916 года имеются данные по суконному производству.

Дифференциальная зарплата дает и здесь пониженный процент ткачей. Обращаясь к данным о числе работающих

станков, мы видим, что в сентябре 1924 года на 76 шерстяных фабриках работало 53.700 рабочих и 9.864 ткацких станка. Если считать, что один ткач работает на одном станке (в шерстяной промышленности ткач редко работает на двух станках), получим 18,4% ткачей, т.-е. много меньше, чем дают все обследования. Повидимому, там в число ткачей включены и помощники ткачей, иногда также работающие в шерстяном производстве на наиболее широких станках. Но несомненно, что данные 1908 года дают сильно преувеличенную цифру для ткачей [1]). Поэтому из осторожности мы приняли данные 1924 года. В деталях их пришлось исправить. Но в общем и целом они, повидимому, недалеки от истины.

6. Полиграфическ. промышленность. (Табл. 7.) Для расчетов по полиграфической промышленности (вернее—для типо-литографического производства) нами использованы только данные Московского обследования дифференциальной зарплаты. Имеющиеся данные по другим городам дают слишком повышенный процент наборщиков, едва ли достаточно типичный для большинства типографий.

Использовать довоенные данные Свавицкого и Шера по гор. Москве нам не удалось за краткостью срока.

7. Остальные отрасли промышлен-ности. (Табл. 8-11.) По остальным отраслям промышленности нам удалось использовать только общие (всесоюзные) данные обследования дифференциальной зарплаты. В эти данные, как уже говорилось выше, внесены различные поправки, как на основании экспертных соображений, так и исходя из всевозможных, чисто случайных показаний. Вполне понятно, что точность этих подсчетов весьма не велика.

II. Подсчет потребности в рабочей силе по производствам.

1. Методологические замечания. Потребность промышленности в рабочей силе складывается из двух частей. Во-первых, определенное число рабочих нужно для общего увеличения рабочей силы в связи с развитием промышленности, и во-вторых, определенное число рабочих—для пополнения убыли в рабочей силе вследствие смерти, инвалидности, перемены профессии и проч.

Для определения прироста числа рабочих по профессиям в дальнейшем мы будем исходить из среднего процента прироста всех рабочих данной промышленности. Конечно, в действительности одни профессии будут расти быстрее, другие медленнее, ибо постепенно, с связи с большей загрузкой предприятий, уменьшается количество обслуживающих рабочих и т. п. Но эти процессы очень медленны и существенного значения не имеют.

---

[1]) Возможно, что при обследовании 1908 года попали ткачи-квартирники, так как в данных 1908 года значительное число приходится на долю ручных ткачей.

Но там, где в одну производственную группу соединены несколько различных по профессиональному составу производств, при чем темп роста отдельных составляющих частей неодинаков, приходится поступать иначе. Такой случай мы имеем в металлопромышленности, где значительный удельный вес занимает чрезвычайно быстро растущая металлургия, имеющая несколько специфических профессий. Поэтому для таких профессий нами взят темп роста металлургии, тогда как для остальных—темп роста металлопромышленности в целом.

2. План развития промышленности на 1925—26 хоз. год. (Табл. 1.)

План развития промышленности на ближайший хозяйственный год получен нами из Экономико-Статистической Секции Госплана. Там мы имеем предполагаемую среднюю годичную цифру числа рабочих на 1925/26 хоз. год в сопоставлении со средними годичными и месячными числами предшествующих лет. Для нашей цели этого недостаточно. Нам необходимо иметь число рабочих и в начале и в конце будущего хозяйственного года. Только таким путем можно определить прирост рабочей силы.

Поэтому пришлось прибегнуть к дополнительным подсчетам, которые видны из табл № 1. Во-первых, подсчитано число рабочих на октябрь 1925 года, предполагая, что темп роста с октября 1924 года по октябрь 1925 года равен в точности среднему темпу роста от 1923/24 хозяйственного года до 1924/25 хозяйственного года. Для вычисления числа рабочих в октябре 1925/26 хозяйственного года взято число рабочих на октябрь 1925 года и увеличено на средний процент прироста с 1924/25 хоз. года к 1925/26 году. Обе полученные октябрьские цифры выражены в процентах к январю 1925 года, поскольку из этой цифры мы исходили в дальнейших расчетах.

Принятый нами метод подсчета октябрьских цифр не совсем точен. Нами предполагалось, что темп роста с октября одного года по октябрь другого такой же, как и для всех остальных месяцев предшествовавшего хозяйственного года. Для ноября же месяца предполагается другой темп прироста (именно с 1924/25 по 1925/26 г.), который в ряде производств существенно отличается от первого. Таким образом, в октябре в этих производствах при таких предположениях должен получиться либо чрезвычайно сильный скачок числа рабочих, либо сильное замедление. Для правильного подхода надо было бы исследовать изменение годового темпа роста за все месяцы и построить плавную кривую. За недостатком времени мы этого сделать не могли. Поэтому наши октябрьские цифры (обоих хозяйственных лет) в некоторых производствах либо несколько преувеличены, либо несколько преуменьшены. Но эти неточности, может быть, в единичных случаях

выйдут за пределы 5% (металлургия), и притом неизвестно, в какую сторону. С такой точностью, можно считать, произведены и наши подсчеты прироста рабочей силы.

3. Годичная убыль. Коэффициенты годичной убыли для значительного числа профессий у нас были подсчитаны ранее. Они уже обсуждались в Госплане и в ВСНХ, где признано возможным употреблять их для ориентировочных подсчетов впредь до того, как будут получены более точные коэффициенты (о методах подсчета этих коэффициентов см. журнал «Жизнь рабочей школы» за 1925 г. № 3).

Для значительного числа профессий все же коэффициентов убыли не имеется. Для них пришлось брать средние коэффициенты соответствующих групп профессий и квалификации. При этом, конечно, в некоторых случаях коэффициенты взяты мало обоснованно, но иного выхода нет. Сам же подсчет годичной убыли на основании этих коэффициентов не представляет никаких затруднений.

4. Подсчет общей потребности. Определить общую потребность, когда подсчитаны и общий прирост и годичная убыль, можно без всякого труда. Здесь стоит только остановиться несколько на некоторых важнейших результатах.

Потребность в ткачах в хлопчатобумажной промышленности определяется огромной цифрой—в 38.000 человек, в ватерщицах—в 6.900 человек, в моталках—5.700 человек и т. п.

Потребность в слесарях в металлопромышленности достигает 16.000 человек, в токарях—5.600 человек, в вальцовщицах более 2.000 чел. и т. д.

В дальнейшем для важнейших профессий нами будет произведен общий подсчет по всем отраслям промышленности и транспорта.

III. Общая потребность по производствам и квалификации.
(Табл. 12.)

1. Общие замечания. Ранее нами был произведен подсчет потребного числа рабочих по важнейшим профессиям. Тем самым мы не могли определить общей потребности в рабочей силе той или иной отрасли промышленности. Конечно, общий итог ничего еще не говорит о том количестве рабочей силы, какое надо будет подготовить. Среди этой потребности главную массу могут составлять чернорабочие или другие малоквалифицированные рабочие, не требующие сколько-нибудь длительной подготовки.

Поэтому нами сделана попытка распределить всю потребность в рабочей силе по квалификации. Для группировки профессий по квалификации пришлось воспользоваться классификацией ЦСУ, несмотря на ее дефекты, потому что лучшей классификации пока не имеется.

Как известно, в основу этой классификации положен средний тарифный разряд, а не потребное число лет обучения.

Поэтому в группу квалифицированных у текстильщиков попали, например, ткачи, хотя им требуется обучаться несколько месяцев. Но группа неквалифицированных выделена достаточно четко.

Но и применение этой классификации к отдельным производствам представляет большие затруднения за отсутствием полных данных о профессиональном составе. В дальнейшем будет указано, какие материалы использованы по отдельным производствам.

2. Металлопромышленность. Подсчет распределения по квалификации сделан на основании данных ЦК металлистов о профессиональном составе рабочих металлопромышленности на 1923 год. Ученики распределены между квалифицированными и полуквалифицированными рабочими пропорционально соотношению взрослых рабочих в обеих группах.

3. Текстильщики. Для этой отрасли промышленности взяты данные специального обследования состава рабочих, произведенного Статотделом НКТ и охватившего около 56 тыс. рабочих текстильной промышленности. Подсчет по довоенным данным о профессиональном составе рабочих показывает примерно такое же распределение по квалификации. Только сейчас несколько больший процент приходится на группу «неквалифицированных» профессий, что, видимо, вполне соответствует действительности.

4. Каменноугольн. промышленность. Подсчет сделан на основании данных ЦК горняков о профессиональном составе рабочих каменноугольной промышленности, относящихся к 1923 г.

5. Полиграфическое производство. Взято распределение рабочих по квалификации в Ленинграде в 1923 году [1]).

6. Бумажная промышленность. Взято распределение по обследованию НКТ на 1/VII—1924 года. В обследование вошло 2.049 рабочих бумажной промышленности. По Ленинградским данным на январь 1923 года в бумажной промышленности [1]) процент квалифицированных несколько выше (34,8% против 24,2%), но зато процент неквалифицированных почти в точности равен.

обделочки. Взяты данные обследования НКТ на 1/VII—1924 года. В обследование вошло 675 рабочих, почти исключительно лесопильной промышленности, где, как известно, большую массу составляют неквалифицированные рабочие.

8. Обувное производство. Взяты данные по Ленинграду на 1/I—1923 года. В общем сходятся и с обследованием НКТ.

9. Швейное производство. Взяты данные по Ленинграду на 1/I—1923 года. В общем сходятся и с обследованием НКТ в числе неквалифицированных рабочих.

---

[1]) См. „Вопросы заработной платы" издание ВСНХ стр. 84.

10. Табачники. Взяты данные по Ленинграду на 1/I—1923 года.

11. Кожевенное производство. Взяты данные обследования НКТ на 1/VII—1924 года, охватившего по кожевенной промышленности 1.861 рабочих.

12. Сахарное производство. Взяты данные обследования НКТ на 1/VII—1924 года, которое охватывает небольшое число рабочих.

13. Химическое производство. Взяты данные по г. Ленинграду на 1/I—1923 года. Обследование НКТ дает примерно такие же соотношения.

14. Пищевое производство. Взяты данные по г. Ленинграду на 1/I—1923 года. Обследование НКТ, охватившее по пищевой промышленности 1.072 рабочих, дает довольно близкие соотношения (разница 2—3%).

15. Силикатное производство. Взяты данные обследования НКТ на 1/VII—1924 года, охватившего по силикатной промышленности свыше 5.000 человек.

16. Подсчет убыли. Убыль подсчитана по возрастному распределению рабочих данной квалификации и преобладающей группы профессий. Поэтому в коэффициентах убыли не учтена перемена профессии внутри данного производства и той же квалификации.

IV. Подсчет потребности по отдельным профессиям.

1. Общие замечания. Сделанные нами подсчеты по отдельным производствам не выявляют общей потребности в той или иной профессии. Одна и та же профессия может встречаться во многих производствах, в том числе и в тех, по которым у нас подсчетов не произведено. Даже более, многие профессии в своей значительной части могут быть сосредоточены и вне промышленности (на транспорте, в строительных работах и проч.).

Поскольку же нам необходимо сопоставить потребность с наличием безработицы по отдельным профессиям, то очевидно, необходимо подсчитать общую потребность, по крайней мере, по важнейшим профессиям. Такая попытка и была нами проделана, при чем для того, чтобы не допустить большого недоучета по отдельным профессиям, мы производили сопоставление с городской переписью 1923 года.

2. Текстильные профессии. (Табл. 15 и 16.) Это производство больших затруднений в подсчетах не вызвало. Общий итог для большинства профессий складывается из трех производств (вернее из четырех, но четвертое—обработка шелка—настолько незначительно, что не стоит им усложнять подсчет). А итоги по большинству профессий у нас были. Недостающие были дополнены. Таким образом были получены данные на 1/I—1925 года.

Сопоставление с переписью 1923 года показывает, что наш подсчет почти во всех профессиях дает значительно большие цифры. Так, у ткачей вместо 65 тыс. по переписи, по нашему подсчету, насчитывается около 95 тыс. Эта разница, во-первых, может быть об'яснена тем, что число ткачей за это время росло быстрее, чем число всех рабочих текстильной промышленности. Но самое главное, видимо, в том, что перепись не захватила, и по существу не могла захватить ткачей, живущих в ближайших к фабрикам деревушках, не попавших в перепись. Именно эта причина является, повидимому, основной и для остальных профессий.

Резкое превышение данных переписи над нашим подсчетом мы видим у прядильщиков. Но здесь—определенная ошибка переписи. Среди прядильщиков обыкновенно женщин очень немного. А перепись дает 58,7%. С другой стороны, по присучальщикам в переписи огромный недоучет (присучальщиков должно быть в 2—3 раза больше числа прядильщиков). Таким образом, несомненно, значительное число присучальщиков указывало себя в качестве прядильщиков. Сюда вошло, видимо, также немало ватерщиц (ведь они тоже прядут!).

Довольно близкие числа получаются по красильщикам. Но по словарю к разработке переписи к красильщикам отнесен и ряд других профессий и специальностей (отбельщики, кубоварщики и пр.), которые в наш учет не вошли.

В табл. № 16 произведен подсчет потребности в рабочих главнейших текстильных профессий. Темп роста числа рабочих принят такой же, как и при подсчете по отдельным производствам.

3. Металлисты. (Табл. 13 и 14.) Эта группа профессий представляет гораздо бо́льшие трудности. Металлисты работают не только в металлопромышленности, но и во многих других производствах, на транспорте, в строительном деле и проч. Нами сделана попытка подсчитать общее число металлистов по профессиям.

Число металлистов, занятых в металлопромышленности, определено ранее. Данные о числе металлистов в жел.-дор. и водном транспорте получены от НКПС. При этом по ряду профессий, которые в данных НКПС отнесены в число «прочих», пришлось интерполировать по соотношениям 1921 года.

По текстильной промышленности число металлистов определено, исходя из данных обследований 1908 и 1916 года, при чем внесена поправка на большее число ремонтных рабочих в настоящее время (до 30%).

По каменноугольной промышленности взяты соотношения по данным ЦК горнорабочих на 1923 год.

По прочим отраслям промышленности нами взяты соотношения числа металлистов по разным отрывочным данным для отдельных производств (по гор. Харькову, Ленинграду,

Москве, обследования 1916 г., обследования НКТ 1924 г. и т. д.) и взвешены на фактическую численность рабочих в соответствующих производствах.

Что касается строительной промышленности, местного транспорта, коммунального хозяйства и проч., то нам не удалось определить числа рабочих металлистов в этих отраслях труда, за отсутствием хотя бы грубых данных.

Таким образом, нами допущен некоторый недоучет в силу отсутствия сведений по этим отраслям. Но по ряду мелких профессий этот недоучет еще усиливается отсутствием сведений для этих профессий по текстильному, каменноугольному и т. д. производствам и даже по железнодорожникам. Правда, едва ли недоучет в силу последней причины достаточно велик.

Для контроля нами сделано сопоставление с переписью 1923 года; при чем по железнодорожному транспорту прямо взяты цифры 1923 года, а по остальным отраслям исчислены из данных 1925 года, исходя из темпа роста данной отрасли промышленности.

Сопоставление показывает по ряду профессий существенное расхождение с переписью 1923 года. Рассмотрим эти расхождения каждое в отдельности.

Вальцовщики. По переписи вальцовщиков насчитывается 4.441 человек, по нашим данным—2.882 человека. Но оказывается, что при переписи к вальцовщикам отнесены и волочильщики. Это повышает наши данные до 4.201 человека. Кроме того, в переписи к вальцовщикам-металлистам относились указавшие себя просто вальцовщиками, к которым могли попасть и рабочие других производств.

Котельщики. В переписи учтено 12.895 котельщиков и клепальщиков, у нас—12.745 котельщиков и, кроме того, отдельно 883 клепальщика, а всего 13.628. Таким образом, соответствие довольно близкое.

Кочегары. По переписи учтено 31.339 кочегаров (кроме паровозных) и смазчиков. У нас учтено 30.992 вместе с паровозными. Если прибавить паровозных кочегаров к данным переписи, то получим общую цифру в 39.009 человек. С другой стороны, если добавить примерное число смазчиков к нашим данным (не менее 8.500 человек), то получим около 39.500 человек, т.-е. цифру весьма близкую к цифре переписи.

Кузнецы и молотобойцы. По переписи учтено 30.194 кузнеца. У нас же в учет вошло 15.004 кузнеца, т.-е. вдвое меньше. С другой стороны, переписью учтено 9.994 молотобойца, а у нас их включено в учет 14.849 человек. Это показывает явную абсурдность данных переписи, ибо между кузнецами и молотобойцами существует известное соотношение. Повидимому, значительное число молотобойцев при переписи зарегистрировано в качестве кузнецов.

Но, с другой стороны, несомненно, что у нас много кузнецов недоучтено. Если сложить кузнецов и молотобойцев, то по переписи получим 40.188 человек, а по нашему учету—29.853 человека, т.-е. примерно на 10.000 человек меньше. Недоучет этот об'яснить нетрудно, если принять во внимание огромное число мелких кузнечных предприятий, среди которых немалое число приходится и на предприятия с наемными рабочими.

Машинисты (силовых установок). По переписи учтено 27.084 машиниста (исключая паровозных). У нас же учтено 24.976 машинистов (также кроме паровозных). Таким образом, разница сравнительно небольшая. Но и эта разница в значительной степени может быть об'яснена тем, что при переписи назвавшие себя «машинистом» без всякой детализации относились к машинистам силовых установок. А вполне понятно, что «машинистом» мог себя назвать почти каждый рабочий, управляющий той или иной машиной.

Механики. По переписи учтено 14.271 механик, а у нас—только 5.470 человек. Разница огромная. Об'ясняется она, повидимому, главным образом, неопределенностью термина «механик». Во-первых, механиками называют металлистов, изготовляющих и ремонтирующих точные и сложные приборы и механизмы. Таких рабочих значительное число занято и в мелкой промышленности, и в разных учреждениях, и в торговых предприятиях. Затем, на разных фабриках и заводах (не металлопромышленности) механиками по существу называют ремонтных слесарей более высокой квалификации, специализировавшихся на определенных машинах. Неопределенность и широта такого понятия очевидна. Нередко механиками называют себя рабочие, производящие ремонт разных простых приборов (примуса и т. п.).

Но, с другой стороны, при переписи к механикам отнесен ряд категорий, которые мы не учитывали как механиков: поверяльщики (в текстильном производстве), механики телеграфа и проч.

И при всем этом некоторый недоучет механиков (едва ли значительный) у нас налицо. Не учтено ни одного механика у железнодорожников, водников, в текстильной и каменноугольной промышленности, а между тем несомненно, что некоторое количество механиков там имеется.

Прессовщики. По переписи учтено 2.573 прессовщика, а у нас—2.968 человек. Ввиду некоторой неопределенности профессии прессовщиков такое соответствие надо считать достаточно хорошим.

Слесаря. По переписи учтено 152.686 слесарей, а у нас—126.404 слесаря. Таким образом разница достигает солидной цифры—26 тыс. человек. Тем не менее, думается, что всю эту разницу можно отнести на счет отраслей труда, не попавших в наш учет, и на счет мелкой промышленности.

Так, в строительной промышленности слесарей достаточно много. Например, среди 11.349 членов профсоюза строителей в гор. Москве слесаря составляют 903 человека, или около 8%. На крупных постройках их еще больше.

Много слесарей и в мелкой металлопромышленности, где они составляют основную массу рабочих, при этом особенно надо иметь в виду, что к слесарям относились рабочие по изготовлению массовых металлоизделий—ножовщики, замочники и проч.

В силу этих соображений наш учет числа слесарей можно считать достаточно полным.

Токаря. По переписи учтено 31.478 токарей, а у нас—27.246 человек. Разницу в 4 тыс. человек также можно отнести на счет строительной промышленности и мелкой металлопромышленности.

Формовщики. По переписи учтено 14.850 формовщиков (литейщиков), а у нас—10.726, или на 4 тыс. меньше. Но оказывается, что в переписи в эту группу попали и разливальщики металла, и ковшевые, и ряд других рабочих литейного процесса. Но вместе с этим сюда, по словарю, относились рабочие, назвавшие себя просто «литейщиками» и «формовщиками». При формальной разметке сюда легко могли попасть и литейщики фарфоро-фаянсового производства, и формовщики кирпичного, писчебумажного и многих других производств. Предполагать же недоучет формовщиков, по нашим данным, едва ли приходится, поскольку по металлопромышленности и железнодорожному транспорту у нас достаточно полные данные, а в остальных производствах число литейщиков невелико.

Электромонтеры. Переписью учтено 24.194 монтера, а у нас—10.992 электромонтера и 4.693 монтера всего 15.631 человек. Таким образом разница доходит до 8,5 тысяч человек. Большую часть этой разницы надо отнести за счет строительной промышленности, коммунального хозяйства, учреждений, предприятий народной связи и проч. Кроме того, и у нас, наверно, есть некоторый недоучет в числе монтеров, которые наверняка имеются и в текстильном, и каменноугольном производствах, и на железнодорожном транспорте.

Медники. По переписи учтено 3.848 человек, у нас—3.432. Разница в 400 человек может быть отнесена на счет мелкой промышленности.

Мы так подробно останавливались на сопоставлении с переписью 1923 года для того, чтобы проконтролировать полноту нашего учета. Оказалось, что в общем и целом наш учет можно считать достаточно полным.

При этом попутно выяснился ряд дефектов переписи 1923 года в отношении профессионального состава рабочих.

Результаты нашего учета использованы дальше для определения потребности в рабочей силе по отдельным профессиям. Этот подсчет ничем по существу не отличается от произведенных выше. Необходимо только указать, что для железнодорожного и водного транспорта мы приняли темп роста числа рабочих в течение 1925/26 года в 10%.

V. Безработица.

1. Общий подсчет числа безработных по профессиям. (Табл. 17 и 18.)

По подсчету Статотдела НКТ на 1 июля 1925 года, общее число безработных, состоящих на учете бирж труда, достигает 1.100 тыс. человек. Отчеты имеются далеко не от всех бирж труда. Поэтому точно распределить общее число безработных по профессиям можно только приблизительно. Нами произведен подсчет состава безработных по группам профессий по 70 губернским биржам труда, 118 уездным биржам, и полученные соотношения распространены на общее число безработных (отдельно по губгородам и уездам). Результаты представлены в таблице 17.

Дальнейшей задачей было распределить общее число безработных по детальным профессиям. Состав безработных по детальным профессиям в нашем распоряжении был только по 44 губернским биржам труда, охватывающим до 40% общего числа безработных. Именно по этим данным определено соотношение безработных по детальным профессиям в каждой группе профессий, и это соотношение распространено на общее число безработных данной профессиональной группы. Результаты подсчета видны в таблице 18.

Вполне понятно, что в тех случаях, когда в таблице совсем не значится безработных той или иной профессии, это не означает, что их и в действительности нет ни одного. Тогда несомненна только незначительность их числа.

2. Подсчет числа безработных металлистов. (Табл. 19—21.)

Но число безработных, состоящих на учете бирж труда, еще не дает общего числа безработных. Значительное число их имеется в тех местностях, где нет бирж труда. Но и там, где есть биржи труда, последние не охватывают общего числа безработных.

Нами была сделана попытка подсчитать общее число безработных, исходя из числа членов профсоюзов.

На 1 января 1925 года безработных членов профсоюза металлистов было 52.166 человек. По данным 59 губернских бирж труда оказывается, что из общего числа безработных членов союза металлистов приходится на группу профессий «металлисты» только 49%. Остальная же масса—чернорабочие, служащие и т. п.

Таким образом число безработных металлистов—членов союза металлистов, примерно, составляет 25 тыс. человек.

Данные по тем же 59 губернским биржам труда показывают, что далеко не все безработные металлисты состоят членами профсоюза металлистов. Они составляют только 20% общего числа безработных металлистов.

Если считать, что такие же соотношения существуют и на всей территории СССР, то общее число безработных металлистов можно определить в 125.000 человек.

ЦК профсоюза металлистов на февраль 1925 года произвел специальное обследование состава безработных. В обследование вошло свыше 11 тыс. безработных металлистов (не считая чернорабочих, служащих и проч.), т.-е., примерно, одна десятая часть общего числа безработных металлистов.

Нами была сделана попытка подсчитать профессиональный состав всех безработных, исходя из этих данных, и сопоставить их с данными бирж труда. Для этого непосредственные данные обследования надо бы увеличить в среднем в 10 раз. Но вполне понятно, что этот средний коэффициент нельзя применять для всех профессий. Некоторые профессии в других профсоюзах почти не состоят. Другие, наоборот, в очень малом числе состоят в союзе металлистов. В зависимости от этого мы пробовали на глаз варьировать этот коэффициент по отдельным профессиям, при чем в таблице 19 указаны те мотивы, которые заставляли повышать или понижать этот коэффициент.

Сопоставление с данными бирж труда показывает в общем довольно близкое соответствие в соотношении отдельных профессий друг с другом (хотя по абсолютной величине в большинстве случаев этот подсчет дает большее число безработных).

Но в некоторых профессиях замечается довольно существенная разница. Например, большая разница в числе прессовщиков, станочников, литейщиков и т. д.

Об'яснить такие несоответствия иногда очень трудно. Например, для достижения соответствия у литейщиков принятый нами коэффициент 5 надо бы уменьшить до 2½, что невероятно, ибо литейщиков много и в других союзах.

В качестве окончательных взяты, вообще говоря, наибольшие числа безработных. Дальнейшей задачей было хотя бы грубо определить, какое количество безработных данной профессии может быть использовано промышленностью без дополнительного обучения при наличии спроса с ее стороны. В отношении металлистов это еще можно было сделать с большей или меньшей достоверностью.

Для безработных металлистов известна разбивка их по тарифным разрядам последнего места работы. По тарифному справочнику был определен минимальный разряд по каждой профессии. Все безработные ниже этого разряда считались имеющими недостаточную квалификацию.

Все такие безработные не могут быть использованы по зарегистрированной ими профессии без дополнительной под-

готовки. Кроме того, всегда останется некоторый запас безработных, благодаря несоответствию имеющихся и испрашиваемых специальностей, благодаря несоответствию в заработной плате, благодаря несоответствию территориального распределения и проч. [1]). Такой запас для разных профессий определяется в 10—20% общего числа безработных. В тех случаях, когда удавалось установить несоответствие в территориальном распределении безработных с потребностью промышленности, этот процент увеличивался еще более.

Таким путем удалось на глаз установить процент годности безработных и тем самым подсчитать тот запас, который промышленность сможет использовать.

3. Текстильщики. (Табл. 22.) Общий подсчет числа безработных был проделан и для текстильщиков. На 1 января 1925 года безработных членов профсоюза текстильщиков было 25.804 человека. Из них 44% (по данным 59 губ. бирж труда), или 11.300 человек приходится на текстильную группу профессий. Среди же безработных текстильных профессий только 23% состоят в союзе текстильщиков.

Таким образом общее число безработных текстильщиков можно определить в 49.000 человек, т.-е. немного больше, чем зарегистрировано на биржах труда.

Это общее число мы и примем, распределив его по детальным профессиям в соответствии с распределением безработных текстильщиков на биржах труда.

Определить коэффициент годности здесь гораздо труднее. Единственно, что здесь можно предусмотреть, это равный для всех профессий процент запаса. Мы примем его в 20%.

Но для текстильщиков придется предусмотреть не только процент годности, но и то количество безработных, которое будет поглощено промышленностью еще до начала будущего хозяйственного года. Конечно, здесь нельзя взять общего увеличения рабочих за последние четыре месяца. Значительная доля прироста наверняка будет покрыта за счет ученичества, притока из деревни и пр. Именно, это будет большая часть, ибо фабрики, находящиеся вне городов (а таких очень много, если не большинство) не могут использовать безработных, находящихся главным образом в городах. Поэтому мы будем считать, что только треть прироста будет удовлетворена за счет безработных.

Все соответствующие расчеты сделаны в табл. 22.

4. Подсчет общего числа безработных. (Табл. 23.) Пользуясь приемом, примененным нами к металлистам и текстильщикам, мы подсчитали и общее число безработных для остальных групп профессий. Дальше надо было определить количество безработных, пригодных для использования промышленностью. Здесь пришлось брать уже услов-

[1]) Кроме того надо, вообще говоря, сделать скидку с полученных цифр на засоренность каталогов безработных в 5—10%.

ные коэффициенты годности. По металлистам средний коэффициент годности можно принять в 65—70%. Но когда мы берем все профессии вместе, то его надо еще более понизить, ибо может быть избыток по одним профессиям и недостаток по другим. Мы приняли его для металлистов и других профессий в 50%. Но для ряда групп профессий этот процент пришлось уменьшить, ввиду наличия среди безработных большого количества застойных профессий, или несколько увеличить при однородности состава безработных. Это число безработных каждой группы профессий распределено по квалификации, исходя из данных переписи 1923 года о профессиональном составе безработных. Конечно, здесь в виду имеется не квалификация самих безработных, а квалификация тех профессий, к которым себя эти безработные причисляют.

При пользовании этими данными надо иметь в виду, что они в высшей степени грубы. Определить коэффициент годности для целой группы профессий можно только при наличии данных о потребности в рабочей силе по профессиям и о составе безработных по детальным профессиям. А это соответствие нам пришлось установить на глаз.

VI. Размеры воспроизводства рабочей силы.

1. Общие замечания. Мы исчислили общую потребность в рабочей силе. Мы определили общее количество безработных, а также те запасы рабочей силы, на которые промышленность может рассчитывать в ближайший хозяйственный год. При этом мы старались откинуть безработных с низкой квалификацией, с несоответствующей специальностью или местонахождением.

Но в настоящее время все больше и больше распространяется мнение о совершенной непригодности безработных бирж труда для производства. Мотивируется это тем, что промышленность расширяется, а число безработных не уменьшается, что предприятия не берут безработных, посылаемых с бирж труда и т. д.

В действительности все это отчасти так, но не в таком уже широком масштабе, как это некоторым представляется. Даже, наоборот, практика, например, Московской биржи труда определенно говорит, что многие безработные часто отказываются от предлагаемых им мест работы или вследствие низкой зарплаты, или вследствие неудобств передвижения и т. п.

А квалифицированные безработные, по крайней мере среди металлистов Московской биржи труда, появляются из деревень в достаточно значительном количестве. Это—преимущественно рабочие железных дорог, сокращенные в 1921—23 годах. Поэтому нельзя думать, что на биржах труда нет пригодной рабочей силы.

Думается, что у металлистов мы взяли круг безработных, который реально может быть использован в производстве. У текстильщиков, возможно, допущено некоторое преувеличение.

Теперь, учтя эти соображения, нам остается подсчитать, какое количество рабочих нам надо подготавливать в ближайший год. Для этого придется сопоставить потребность в рабочей силе с количеством безработных.

Разность этих двух величин и даст то примерное количество рабочих, которое надо подготовить на будущий хоз. г.

В некоторых профессиях может оказаться, наоборот, что потребность меньше числа безработных. Это будет обозначать, что эту профессию подготавливать нечего, или, вернее, надо подготавливать ее в самых минимальных размерах.

2. Металлисты. (Табл. 24.) Сопоставление показывает, что многих крупных профессий на будущий год подготавливать не надо. Так, оказалось, что не надо готовить слесарей. Безработных слесарей есть больше, чем их надо на 1925—26 год. Да, кроме того, из школ ФЗУ их будет выпущено в 1925—26 году в металлопромышленности не менее 1,5 тысяч человек, да на железных дорогах свыше 2 тысяч человек, не говоря уж об остальных отраслях промышленности. Конечно, ниоткуда не следует, что это обучение надо прекратить. Если в рядовых механических слесарях у нас есть избыток, то будет определенная нехватка в квалифицированных ремонтных слесарях, которых среди безработных не насчитывается и сотни. Да и из нашей таблицы видно, что надо подготовить значительное число инструментальщиков и слесарей-сборщиков (монтеров). Особенно ощутительный недостаток будет в слесарях-монтерах.

Поэтому, в тех школах ФЗУ, где это возможно, надо уделить большее внимание обучению монтажу, что весьма важно и для ремонтных слесарей.

Есть избыток в жестяниках и медниках, большой избыток шлифовщиков и электро-монтеров. К подготовке этих профессий надо относиться как можно осторожнее, производя лишь в самых минимальных размерах.

Но в некоторых профессиях металлистов ощущается чрезвычайно крупный недостаток. Прежде всего—вальцовщики. Их надо подготовить свыше половины наличного числа. Примерно такое же положение со сталеварами, со сварщиками и отчасти с горновыми.

Трудно думать, что удастся подготовить такое большое количество рабочих в течение года. Надо будет изыскивать какие-то иные способы снабжения промышленности рабочими этих профессий.

Вопреки распространенному мнению будет ощущаться значительный недостаток и в рабочих механического производства—токарях, сверлильщиках, фрезеровщиках и т. п.

Еще бо́льшая нехватка будет, конечно, в литейщиках, вагранщиках и отчасти в кузнецах.

Наконец, значительный недостаток будет в рабочих силовых установок—кочегарах и машинистах.

Конечно, уже значительная часть таких рабочих будет выпущена из школ ФЗУ и из бригадного и индивидуального ученичества. Но пожалуй, большую часть придется подготавливать путем краткосрочного ученичества.

3. Текстильщики. (Табл. 25.) У текстильщиков картина получается несколько иная. Здесь надо подготавливать почти все основные профессии и в огромном количестве. Исключение дают только раклисты, но и это еще под сомнением.

Весьма вероятно, что в качестве раклистов на биржах труда зарегистрированы подручные раклисты или рабочие при печатных машинах.

Таблица в общем показывает, что одних ткачей надо подготовить свыше 40 тысяч человек. Подготавливается же их чрезвычайно мало. И организация подготовки ткачей является одной из важнейших задач для развертывания текстильной промышленности.

Во многих профессиях уже большая нехватка будет к концу настоящего хозяйственного года. Это определенно можно сказать про моталок и банкоброшниц.

4. Подсчет размеров воспроизводства по всей промышленности. (Табл. 26 и 27.) Выше уже была подсчитана потребность в рабочих разной квалификации по производствам. Теперь остается подсчитать, какое количество рабочих надо подготавливать в каждом производстве и в общем итоге по всем производствам. Точно произвести такой подсчет можно только тогда, когда известен профессиональный состав рабочих по каждому производству. Тогда можно было бы определить примерно, какое число из наличных безработных той или иной профессии будет использовано в данном производстве, исходя из соотношения потребности на данную профессию в разных производствах.

Без этого мы имеем только общую потребность данного производства и общее числа безработных данной группы профессий. Поэтому в первом приближении пришлось считать, что все безработные данной группы профессий будут использованы только в соответствующем производстве и, наоборот, каждое производство будет использовывать безработных только соответствующей ему группы профессий. Исключения сделаны только для металлистов и деревообделочников, для которых только примерно 60—65% общей потребности приходится на соответствующие им производства.

В общем мы получим, что в ряде производств подготавливать рабочую силу не надо. Это не значит, что не надо подготавливать ни одного рабочего. Мелкие профессии, наиболее квалифицированные, подготавливать, видимо, надо. Но глав-

ную массу рабочих этих производств подготавливать нечего. Их на биржах труда достаточное количество.

В общем на будущий хозяйственный год надо подготовить до 200 тысяч рабочих! Цифра колоссальная! Но при этом больше половины этого числа приходится на текстильную промышленность. Остальные производства дают гораздо меньшую потребность. И притом значительную часть рабочих этих производств, видимо, можно будет почерпнуть из деревни. В частности для каменноугольной промышленности можно будет использовать рабочих, сокращенных в конце 1924 года, и, повидимому, ушедших в деревню.

Но основную-то массу все же придется подготавливать. При этом не следует думать, что всю подготовку надо организовывать сызнова. У нас имеется значительное число индивидуальных и бригадных учеников и учеников фабзавуча. По примерным прикидкам, в будущем хозяйственном году в производство будет выпущено до 50 тысяч окончивших обучение. Значительное число рабочих может быть почерпнуто из подсобных рабочих, невольно обучающихся в процессе производства.

Тем не менее, до 100 тысяч рабочих, преимущественно текстильщиков, придется подготовить в порядке краткосрочного обучения.

5. Заключение. Нами были произведены грубые подсчеты числа рабочих, которых надо подготовить на будущий хозяйственный год. В ближайшем будущем эти подсчеты надо будет сильно уточнить, особенно в отношении состава и численности безработных. Вместе с этим надо достаточно точно подсчитать, какое количество учеников можно будет выпустить в ближайшем году, а также их профессиональный состав.

Таблица 1.

План развития промышленности СССР на 1925/26 хозяйственный год.

Название производства.	Среднее число рабочих.								Число рабочих в					
	1923/24 год.		1924/25 год.				1925/26 год.				Окт. 1925 г.		Окт. 1926 г.	
	I полуг.	II полуг.	I полугодие. Абс.	I полугодие. % к I полов. 1923/24 год.	II полуг. (гр. 3×гр. 5 / 100.)	В среднем за год.	В среднем за год. Абс.	В среднем за год. В % к 1924/25 году.	Окт. 1924 г.	Янв. 1925 г.	Абс. (гр. 10×гр. 5 / 100.)	В % к янв. 1925 г.	Абс. (гр. 12×гр. 9 / 100.)	В % к янв. 25 г.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
А. Добывающая.														
1. Каменноугольная . . .	187,0	189,7	166,0	88,8	168,5	167,3	190,0	113,6	192,6	155,7	171,0	109,8	194,3	124,8
2. Нефтедобывающая . . .	32,1	39,2	40,5	126,2	49,5	45,0	43,0	95,6	41,2	40,6	52,0	128,1	49,7	122,4
3. Торфяная	8,4	44,8	7,3	86,9	38,9	23,1	н. св.	н. св.	12,1	6,0	10,5	175,0	н. св.	н. св.
4. Соляная	5,6	6,3	4,9	87,5	5,5	5,2	„	„	5,5	4,6	4,8	104,3	„	„
5. Золотоплатиновая . . .	14,7	15,3	14,4	98,0	15,0	14,7	„	„	14,8	14,3	14,5	101,4	„	„
6. Проч. по добывающей .	22,9	26,1	25,7	112,2	29,3	27,5	„	„	26,5	24,9	29,7	119,3	„	„
Итого по добывающ. .	270,7	321,5	258,8	95,6	307,4	283,1	н. св.	н. св.	292,7	246,1	279,8	113,7	н. св	н. св.
Б. Обрабатывающая.														
7. Металлическая	347,7	351,5	391,8	112,7	397,3	394,6	480,0	121,6	381,7	391,6	430,1	109,7	523,0	133.6
а) железоделательная .	90,8	95,4	109,0	120,0	114,5	111,8	160,0	143,1	105,0	110,0	126,0	114,5	180,3	163,9
б) металлообрабатыв. .	52,9	56,4	69,5	131,4	74,1	71,8	н. св.	н. св.	65,4	70,2	85,9	122,4	н. св.	н. св.
в) пр-во машин, инстр. и аппаратов.	204,0	199,7	213,3	104,5	208,7	211,0	„	„	211,3	211,4	220,8	104,4	„	„
8. Электротехническая . .	15,3	15,7	16,6	108,5	17,0	16,8	„	„	16,2	16,5	17,6	106,7	„	„

9. Химическая	60,1	59,4	67,9	113,0	67,1	67,5	72,0	106,7	64,8	68,3	73,2	107,2	18,7	114,3
а) резиновая	10,1	9,6	12,3	121,8	11,7	12,0	15,0	125,0	10,8	12,5	13,2	105,6	16,5	132,0
б) спичечная	13,7	10,8	13,6	99,3	10,7	12,2	17,0	130,3	12,0	14,1	11,9	84,4	16,6	117,7
в) прочие	36,2	39,1	41,9	115,7	45,2	43,6	50,0	114,7	42 0	41,7	48,6	116,5	55,7	133,6
10. Обработка дерева	64,5	68,0	64,7	100,3	68,2	66,5	н. св.	н. св.	68,2	63,1	68,4	108,4	н. св.	н. св.
11. Силикатная	63,8	72,6	78,1	122,4	88,9	83,5	„	„	75,5	78,1	92,4	118,3	„	„
а) стекольная	34,7	34,7	43,5	125,4	43,5	43,5	55,0	126,4	38,8	44,5	48,7	109,4	61,6	138,4
б) цементная	6,2	7,7	7,3	117,7	9,1	8,2	н. св.	н. св.	7,8	6,9	9,2	133,3	н. св.	н. св.
в) керамическая	22,8	30,1	27,3	119,7	36,0	31,6	40,0	126,6	28,9	26,7	34,6	129,6	43,8	164,0
12. Текстильная	398,9	433,0	508,2	127,4	551,6	529,9	635,0	119,8	487,1	513,3	620,6	120,9	743,5	144,8
а) хл.-бумажная	248,8	281,5	349,9	140,6	395,8	372,8	460,0	123,4	329,8	354,3	463,7	130,9	572,2	161,5
б) шерстяная	60,0	61,2	65,7	109,5	67,0	66,3	72,0	108,6	64,4	66,0	70,5	106,8	76,6	116,1
в) шелковая	3,6	4,7	5,5	152,8	7,2	6,3	н. св.	н. св.	5,5	5,6	8,4	150,0	н. св.	н. св.
г) льняная	70,5	70,0	71,1	100,8	70,6	70,8	75,0	105,9	71,8	71,4	72,4	101,4	76,7	107,4
д) пеньковая	14,0	13,6	13,8	98,6	13,4	13,6	15,0	110,3	13,5	13,8	13,3	96,4	14,7	106,5
е) смеш. вол. вещ.	2,0	2,2	2,2	110 0	2,2	2,2	н. св.	н. св.	2,1	2,2	2,3	104,5	н. св.	н. св.
13. Швейная	38,6	44,8	42,2	109,3	49,0	45,6	43,0	94,3	45,3	41,8	49,5	118,4	46,7	111,7
14. Кожевенно-обувн.	41,5	43,8	45,9	110,6	48,4	47,1	50,0	106,1	44,4	46,8	49,1	104,9	52,1	111,3
а) кожевенная	28,7	29,5	29,7	103,5	30,5	30,1	30,0	99,7	29,7	30,0	30,7	102,3	30,6	102,0
б) обувная	12,8	14,3	16,2	126,6	18,1	17,2	20,0	116,3	14,7	16,8	18,6	110,7	21,6	128,6
15. Табачно-махорочн.	19,7	20,5	21,7	110,1	22,6	22,1	22,0	99,5	21,5	21,6	23,7	109,7	23,6	109,2
16. Производство пищ. прод. и напитков	125,0	106,5	150,1	120,0	127,8	139,0	н. св.	н. св.	156,7	141,3	188,0	133,0	н. св.	н. св.
а) мукомольн. и круп.	27,6	25,6	30,3	109,8	28,1	29,2	„	„	30,1	30,2	33,0	109,3	„	„
б) свекло-сахарн. и раф.	50,2	25,4	50,1	99,8	25,3	37,7	68,0	180,4	60,1	39,2	60,0	153,1	„	„
в) винокур., водоч., дрожжев. и пивоварен.	12,1	15,8	18,9	156,2	24,7	21,8	30,0	137,6	16,8	19,6	26,2	133,7	36,0	183,7
г) прочие	35,1	39,7	50,8	144,7	57,4	54,1	н. св.	н. св.	49,7	52,3	71,9	137,5	н. св.	н. св.
17. Обраб. бумаги и полиграфическое пр-во	80,9	85,9	95,4	117,9	101,3	98,3	103,0	104,8	94,1	94,8	110,9	117,0	116,2	122,6
а) обработка бумаги	26,5	27,7	33,3	125,7	34,8	34,1	35,0	102,6	32,1	33,1	40,3	121,7	42,7	129,0
б) полиграфич. пр-во	54,4	58,0	62,1	114,1	66,2	64,2	68,0	105,9	62,0	61,7	70,7	114,6	74,9	121,4
18. Проч. по обрабатывающ.	40,7	44,2	56,7	139,3	61,6	59,2	н. св.	н. св.	49,2	58,0	68,5	118,1	н. св.	н. св.
В с е г о *)	1567,5	1667,5	1798,1	114,7	1912,6	1855,3	2160,0	116,4	1797,4	1781,3	2061,6	115,7	2399,7	134,7
В том числе без металлич. текст. и каменноугольной	633,9	693,3	732,1	115,5	795,2	763,5	855,0	112,0	736,0	720,7	839,9	116,5	938,9	130,3

*) Включая добывающую

Таблица 2.

Исчисление потребности в рабочей силе по металлопромышленности на 1925/26 хоз. год по профессиям.

Название профессий.	Число рабоч. в % к итогу.		Число рабочих на						Увеличен. числа рабоч за 1925/26 хоз. год.		% годов. убыли.	Убыль за 1925—26 хоз. год.		Общая потребн. пром. в раб. силе на1925/26х.г.	
	Моск. губ.	СССР.	1/I—1925 г.		I/X—1925 г.		1/X—1926 г.								
			Мос. г.	СССР.	Мос. г.	СССР.	Мос. г.	СССР.	Мос. г.	СССР.		Мос. г.	СССР.	Мос. г.	СССР.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1. Вальцовщики	0,33	0,89	197	4276	226	4896	323	7012	97	2116	4,1	9	201	106	2317
2. Жестяники	0,53	0,38	317	1825	349	2008	412	2446	63	438	3,6	12	73	75	511
3. Инструмент.	0,16	0,21	95	1009	105	1110	124	1352	19	242	4,6	5	51	24	293
4. Котельщики	0,43	0,97	257	4660	283	5126	334	6244	51	1118	3,5	10	179	61	1297
5. Кочегары	0,88	1,52	527	7303	580	8033	685	9786	105	1753	3,5	20	281	125	2034
6. Кузнецы	1,16	1,61	695	7735	765	8508	903	10365	138	1857	3,3	25	281	163	2138
7. Машинисты	1,28	2,24	767	10763	844	11839	997	14428	153	2584	3,8	32	450	185	3034
8. Механики	0,60	0,42	359	2018	395	2220	467	2704	72	484	5,1	20	113	92	597
9. Монтеры	1,09	0,85	653	4084	718	4492	849	5472	131	980	4,0	29	180	160	1160
10. Молотобойцы	1,46	1,52	875	7303	962	8033	1138	9786	175	1753	4,8	46	386	221	2139
11. Печники	0,36	0,34	215	1633	246	1869	353	2678	107	809	3,3	8	63	115	872
12. Полировщ.	0,25	0,17	149	816	164	898	194	1094	30	196	5,4	9	48	39	244
13. Прессовщ.	1,87	0,72	1120	3459	1232	3805	1456	4635	224	830	5,9	73	224	297	1054
14. Рабоч. при маш. и станках	1,03	2,58	617	12396	679	13636	802	16612	123	2976	4,3	29	586	152	3562
15. Сверлильщ.	0,55	0,47	329	2258	362	2484	428	3026	66	542	5,4	20	134	86	676
16. Слесаря	11,44	11,36	6856	54680	7542	60148	6913	73272	1371	13124	4,6	347	2767	1718	15891

17. Строгальщ. . . .	0,49	0,38	293	1825	322	2008	381	2446	59	438	4,3	14	86	73	524
18. Сварщики . . .	0,29	0,38	173	1825	198	2080	284т	2993	86	904	5,0	10	104	96	1008
19. Токаря	4,40	4,06	2637	19508	2901	21459	3428	26141	527	4682	4,3	125	923	652	5605
20. Формовщики *) .	1,81	2,07	2084	9946	1192	10941	1409	13328	217	2387	4,1	49	449	266	2836
21. Фрезеров. . . .	0,57	0,55	341	2642	375	2906	443	3541	68	635	4,3	16	125	84	760
22. Шлифовщики . .	0,37	0,30	221	1441	244	1585	287	1931	43	346	5,4	13	86	56	432
23. Электромонтер. .	1,68	1,77	1006	8504	1107	9354	1308	11396	201	2042	4,0	44	374	245	2416
24. Плавильщ. . . .	0,19	0,21	113	1009	129	1155	185	1654	56	499	5,4	7	62	63	561
25. Крановщик. . .	0,21	0,21	125	1009	137	1110	161	1352	24	242	4,0	5	44	29	286
26. Клепальщик. . .	0,16	0,17	95	816	105	898	124	1094	19	196	3,5	4	31	23	227
27. Лекальщик. . .	0,01	0,04	5	192	1	211	6	251	5	46	4,6	—	10	5	56
28. Вагранщики . .	0,10	0,14	59	672	65	739	77	901	12	162	3,7	2	27	14	189
29. Волочильщ. . .	0,45	0,32	269	1537	296	1691	350	2060	54	369	4,1	12	69	66	438
30. Горновые	—	0,08	—	384	—	439	—	629	—	190	3,7	—	16	—	206
31. Лудильщики . .	0,51	0,22	305	1057	336	1163	396	1416	60	253	5,5	18	64	78	317
32. Медники	0,51	0,33	305	1585	336	1743	396	2124	60	381	3,0	10	52	70	433
33. Наладчики . . .	0,13	0,18	77	864	85	950	100	1159	15	209	5,1	4	48	19	257
34. Правильщ. . . .	0,06	0,21	35	1009	40	1155	57	1654	17	499	5,4	2	62	19	561
35. Разметчики . .	0,19	0,24	113	1153	124	1268	147	1545	23	277	4,6	6	58	29	335
36. Шишельники . .	0,40	0,32	239	1537	263	1691	311	2060	48	369	4,1	11	69	59	438
37. Деревообделочн.	3,06	2,70	1833	12973	1016	14270	2383	17384	367	3114	4,2	85	599	452	3713
38. Строители . . .	1,76	2,50	1054	12012	1159	13213	1370	16097	211	2884	3,6	42	476	253	3360
39. Сталевары . . .	—	0,08	—	384	—	440	—	629	—	189	3,7	—	16	—	205
Всего рабоч. и служ.	100,0	100,0	59934	480496	65927	528546	77914	643865	11987	115319	—	—	—	—	—

*) Включая литейщиков.

Исчисление потребности в рабочей силе по хлопчато-

Название профессий.	% к итогу.	Число	
		1/I—1925 г.	
		Моск. губ.	СССР.
1	2	3	4
1. Ставельщики	1,0	1495	3502
2. Прядильщики	1,0	1495	3502
3. Присучальщики	2,5	3738	8756
4. Ватерщики	5,0	7475	17512
5. Сновальщики	0,4	598	1401
6. Шлихтовальщики	0,4	598	1401
7. Проборщики	0,5	748	1751
8. Ткачи	30,0	44855	105073
9. Подмастерья	1,4	2093	4903
10. Рабочие опальной	0,2	299	700
11. Раклисты	0,06	90	210
12. Красковары	0,5	748	1751
13. Накатчики	0,3	449	1051
14. Стригальщики	0,5	748	1751
15. Набойщики	0,3	449	1051
16. Красильщики	1,5	2243	5254
17. Банкоброшницы	3,5	5233	12259
18. Ленточницы	1,2	1794	4203
19. Моталки	4,4	6579	15411
20. Рабочие при сушильн. бараб.	1,5	2243	5254
21. Складальщики	0,7	1047	2452
22. Граверы	0,6	897	2101
23. Слесаря	1,9	2841	6655
24. Столяры	0,8	1196	2802
25. Плотники	0,7	1047	2452
26. Машинисты	0,4	598	1401
27. Кочегары	1,0	1495	3502
28. Смазчики	0,6	897	2101
Всего	100,0	149517	350244

Таблица 3.

бумажной промышленности на 1925/26 хоз. год.

рабочих на				Увелич. раб. силы за 1925/26 хоз. год.		% убыли.	Убыль за 1925/26 хоз. год.		Общ. потр. промышл. в раб. силе на 1925/26 хоз. год.	
1/X—1925 г.		I/X—1926 г.								
Моск. губ.	СССР.	Моск. губ.	СССР.	Моск. губ.	СССР.		Моск. губ.	СССР.	Моск. губ.	СССР.
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1959	4588	2407	5639	448	1051	12,0	235	551	683	1602
1959	4588	2407	5639	448	1051	5,8	114	266	562	1317
4897	11470	6018	14097	1121	2627	10,6	519	1216	1640	3843
9793	22941	12036	28195	2243	5254	7,2	705	1652	2948	6906
783	1835	963	2256	180	421	3,8	30	70	210	491
783	1835	963	2256	180	421	5,6	44	103	224	524
979	2294	1204	2819	225	525	5,0	49	115	274	640
58760	137646	72217	169168	13457	31522	5,3	3114	7295	16571	38817
2742	6423	3370	7894	628	1471	5,6	154	360	782	1831
392	918	481	1128	89	210	5,0	20	46	109	256
117	275	144	338	27	63	5,6	7	15	34	78
979	2294	1204	2819	225	525	5,6	55	128	280	653
588	1376	722	1692	134	316	5,6	33	77	167	393
979	2294	1204	2819	225	525	5,0	49	115	274	640
588	1376	722	1692	134	316	5,6	33	77	167	393
2938	6882	3611	8458	673	1576	4,1	120	282	793	1858
6855	16059	8425	19736	1570	3677	4,4	302	707	1872	4384
2350	5506	2889	6767	539	1261	5,0	118	275	657	1536
8618	20188	10592	24811	1974	4623	5,5	474	1110	2448	5733
2938	6882	3611	84581	1673	1576	5,0	147	344	820	1920
1371	3212	1685	3947	314	735	5,0	69	161	383	896
1175	2753	1444	3383	269	630	5,6	66	154	335	784
3721	8718	4574	10714	853	1996	4,6	171	401	1024	2397
1567	3671	1926	4511	359	840	4,2	66	154	425	994
1371	3212	1685	3947	314	735	3,3	45	106	359	841
783	1835	963	2256	180	421	3,8	30	70	210	491
1959	4588	2407	5639	448	1051	3,5	69	161	517	1212
1175	2753	1444	3383	269	630	3,5	41	96	310	726
195867	458820	240722	563893	44855	105073	—	—	—	—	—

Таблица 3-а.

Сопоставление профессионального состава рабочих хлопчато-бумажной промышленности по разным данным.

Название профессий.	Число рабоч. в % к общ. итогу.		
	Всероссийск. обследован. 1916 г.	Московск. обследован. 1908 г.	Моск. обследован. дифферен. зарплаты 1924 г.
Ткачи	36,5	32,5	19,1
Ватерщики	4,0	5,3	3,3
Прядильщики	0,8	1,0	0,4
Присучальщики	2,0	2,4	1,1
Моталки	5,6	3,9	4,4
Складальщики	0,5	1,3	0,5
Сновальщики	0,5	0,3	0,6
Банкоброшницы	5,1	4,1	2,5
Слесаря	1,2	1,4	1,9

Исчисление потребности в рабочей силе по

Название профессий.	% к итогу.	Число рабочих			
		1/I—1925 г.		1/X—1925 г.	
		По Москов. губ.	По СССР.	По Москов. губ.	По СССР.
1	2	3	4	5	6
1. Сʻемщицы	6,7	224	5677	224	5757
2. Моталки, катуш., шпульн.	9,6	320	8135	320	8248
3. Початочники	1,0	33	847	33	859
4. Присучальщики	2,1	70	1779	70	1804
5. Ткачи	11,9	397	10083	397	10224
6. Ленточницы	7,1	237	6016	237	6100
7. Ватерщицы	4,3	143	3644	143	3695
8. Заправщицы	0,8	27	678	27	687
9. Чернорабочие	2,7	90	2288	90	2320
10. Прядильщики	6,1	203	5169	203	5241
11. Кардовщики (чесальщ.)	3,9	130	3305	130	3351
12. Цевочницы	0,3	10	254	10	258
13. Рабочие прядильн. отдел.	1,1	37	932	37	945
14. Уборщицы	0,6	20	508	20	516
15. Слесаря	1,3	43	1102	43	1117
16. Подавальщики	0,3	10	254	10	258
17. Швейки	5,0	167	4237	167	4296
18. Прочие	35,2	1175	29826	1175	30244
Всего рабоч.	100,0	3336	84734	3336	85920

Таблица 4.

льняной промышленности на 1925/26 хоз. год.

и а		Увеличение за 1925/26 хоз. г.		% убыли.	Убыль за 1925/26 хоз. г.		Общая потребность промышл. в рабоч. силе за 1925/26 х. г.	
I/X—1926 г.								
По Москов. губ.	По СССР.	По Москов. губ.	По СССР.		По Москов. губ.	По СССР.	По Москов. губ.	По СССР.
7	8	9	10	11	12	13	14	15
224	6097	0	340	12,0	27	691	27	1031
320	8736	0	488	5,5	18	454	18	942
33	910	0	51	5,5	2	47	2	98
70	1911	0	107	10,6	7	191	7	298
397	10829	0	605	5,3	21	542	21	1147
237	6461	0	361	5,0	12	305	12	666
143	3913	0	218	7,2	11	266	11	484
27	728	0	41	12,0	3	82	3	123
90	2457	0	137	4,3	4	100	4	237
203	5551	0	310	5,8	12	304	12	614
130	3549	0	198	4,2	5	141	5	339
10	273	0	15	5,5	1	14	1	29
37	1001	0	56	4,3	2	41	2	97
20	546	0	30	4,3	1	22	1	52
43	1183	0	66	4,6	2	51	2	117
10	273	0	15	12,0	1	31	1	46
167	4550	0	254	5,0	8	215	8	469
1175	32033	0	1789	—	—	—	—	—
3336	91004	0	5084	—	—	—	—	—

Таблица 5.

Исчисление потребности в рабочей силе по шерстяной промышленности на 1925/26 хоз. год.

Название профессий.	Число рабочих на							Увеличен. числа раб. за 25/26 х. г.		% убыли.	Убыль в абсол. числах.		Общ. потребн. в раб. силе в пром. за 1925/26 х. г.	
	% к итогу.	1/I. 1925 г.		1/X 1925 г.		1/X 1926 г.								
		Моск. г.	СССР.	Моск. г.	СССР.	Моск. г.	СССР.	Моск. г.	СССР.		Моск. г.	СССР.	Моск. г.	СССР.
1. Ткачи	27,8	9471	18387	10115	19637	10996	21347	881	1710	5,3	536	1041	1417	2751
2. Подмастерья	1,7	579	1124	619	1201	672	1305	53	104	5,6	35	67	88	171
3. Сновальщики	0,9	307	595	327	636	356	691	29	55	3,8	12	24	41	79
4. Прядильщики	0,5	170	331	182	353	198	384	16	31	5,8	11	20	27	51
5. Присучальщики	1,8	613	1191	655	1271	712	1382	57	111	10,6	69	135	126	246
6. Промывальщики	0,7	238	463	255	494	277	538	22	44	4,2	11	21	33	65
7. Красильщики	1,4	477	926	509	989	554	1075	45	86	4,1	21	41	66	127
8. Чистильщики	1,8	613	1191	655	1271	712	1382	57	111	5,0	33	64	90	175
9. Отбельщики	0,6	204	397	218	424	237	461	19	37	4,1	9	17	28	54
10. Обшивальщицы	5,3	1806	3506	1928	3744	2096	4070	168	326	5,0	96	187	264	513
11. Моталки	4,2	1431	2778	1528	2967	1661	3225	133	258	5,5	84	163	217	421
12. Сушильщицы	0,5	170	331	182	353	198	384	16	31	5,0	9	18	25	49
13. Строгальщицы	1,2	409	794	437	848	475	921	38	73	5,0	22	42	60	115
14. Уборщицы	0,6	204	397	218	424	237	461	19	37	4,3	9	18	28	55
15. Сторожа	2,0	681	1323	728	1413	791	1536	63	123	н. св.	н. св.	н. св.	н. св.	н. св.
16. Чернорабочие	2,0	681	1323	728	1413	791	1536	63	123	4,3	31	61	94	184
17. Разнорабочие	1,1	375	728	400	777	435	845	35	168	4,3	17	33	52	101
18. Слесаря	1,9	647	1257	691	1342	752	1459	61	117	4,6	32	62	93	179
19. Кочегары	1,0	341	661	364	706	396	768	32	62	3,5	13	25	45	87
20. Плотники	0,7	238	463	255	494	277	538	22	44	4,3	11	21	33	65
Всего	100,0	34069	66141	36385	70638	39554	76789	3169	6151					

Таблица 6.

Исчисление потребности в рабочей силе по каменноугольной промышленности на 1925/26 хоз. год по профессиям.

Название профессий.	% к итогу.	Число рабочих на			Увеличен. раб. силы за 25/26 хоз. г.	% убыли.	Убыль за 25/26 х. г.	Общая потреб. раб. силы в пром. за 25/26 хоз. год.
		1/I 1925 г.	1/X 1925 г.	1/X 1926 г.				
		по СССР.	по СССР.	по СССР.	по СССР.		по СССР.	по СССР.
1. Забойщики . .	18,4	28652	31460	36758	4298	6,2	1951	6249
2. Машин. вруб. маш.	0,1	156	171	194	23	3,8	6	29
3. Саноч. отгребщ.	2,2	3426	3762	4275	513	6,2	233	746
4. Вагонщики . . .	4,6	7163	7865	8939	1074	8,3	653	1727
5. Крепильщики .	6,0	9343	10259	11660	1401	6,2	636	2037
6. Проходчики . .	0,6	934	1026	1166	140	8,3	85	225
7. Бурильщики . .	1,3	2024	2223	2526	303	8,3	185	488
8. Подрывщики . .	0,6	934	1026	1166	140	8,3	85	225
9. Запальщики . .	0,4	623	684	777	93	8,3	57	150
10. Коногоны . . .	2,1	3270	3591	4081	490	10,2	366	856
11. Плитов. и подкат.	3,5	5450	5984	6802	818	8,3	497	1315
12. Стволовые . .	0,8	1246	1368	1555	187	8,3	114	301
13. Лебедчики . . .	0,04	62	68	78	10	3,8	3	13
14. Камеронщики .	1,1	1713	1881	2138	257	3,8	71	328
15. Кочегары . . .	2,1	3270	3591	4081	490	3,5	126	616
16. Маш. под'емн. маш.	0,8	1246	1368	1555	187	3,8	52	239
17. Маш. проч. установ.	0,8	1246	1368	1555	187	3,8	52	239
18. Токаря по мет. .	0,4	623	684	777	93	4,3	29	122
19. Слесаря	2,4	3737	4103	4664	561	4,6	189	750
20. Кузнецы	0,9	1401	1539	1749	210	3,3	51	261
21. Котельщики . .	0,9	1401	1539	1749	210	3,5	54	264
22. Проч. по мех. цех.	3,7	5762	6326	7190	864	5,4	342	1206
23. Плотники . . .	1,5	2336	2565	2915	350	3 3	85	435
24. Печники	0,3	467	513	583	70	3,3	17	87
25. Каменщики . .	0,6	934	1026	1166	140	3,6	37	177
26. Кровельщики . .	0,2	311	342	399	47	4,3	15	62
27. Проч. цехов . .	4,8	7474	8207	9328	1121	н. св.	н. св.	н. св.
28. Рукоятчики . .	0,6	934	1026	1166	140	8,3	85	225
29. Откатч. на поверх.	4,0	6229	6839	7773	934	8,3	568	1502
30. Грузчики . . .	2,1	3270	3591	4081	490	4,1	147	637
31. Сторожа	1,6	2491	2736	3109	373	—	—	—
В с е г о .	100,0	155718	170978	194336	23358	—	—	—

Таблица 7.

Исчисление потребности в рабочей силе по полиграфическому производству на 1925/26 хоз. год.

Название профессий.	% к итогу.	Число рабочих на 1/I—1925 г.		1/X—1925 г.		1/X—1926 г.		Увел. числа рабоч. за 25/26 х. г.		% убыли	Убыль в абсолютн. числах.		Общая потр. в раб. силе в пром. за 25/26 х. г.	
		Моск. г.	СССР.	Моск. г.	СССР.	Моск. г.	СССР.	Моск. г.	СССР.		Моск. г.	СССС.	Моск. г.	СССР.
Полиграфическое пр-во. (без Гознака).														
1. Наборщики ручные	16,8	2700	9205	3094	10549	3278	11174	184	625	5,8	179	612	363	1237
2. » машин.	3,1	498	1698	571	1946	605	2062	34	116	5,8	33	113	67	229
3. Печатники	5,7	916	3123	1050	3579	1112	3791	62	212	4,4	46	157	108	369
4. Накладчики	5,9	948	3233	1087	3705	1151	3924	64	219	11,6	126	430	190	649
5. Приемщики	5,1	820	2794	939	3202	995	3392	56	190	7,2	68	230	124	420
6. Брошюровщики	10,5	1688	5753	1934	6593	2149	6984	115	391	4,7	91	310	206	701
7. Переплетчики	3,1	498	1698	571	1946	605	2062	34	119	4,7	27	91	61	207
8. Швецы	1,0	161	548	184	628	195	665	11	37	4,7	8	29	19	66
9 Фальцовщики	0,8	129	438	147	502	156	532	9	30	7,2	10	36	19	66
10. Счетчики	0,8	129	438	147	502	156	532	9	30	7,2	10	36	19	66
11. Машинисты	1,7	273	931	313	1067	332	1131	19	64	4,4	14	47	33	111
12. Метраннажи	0,7	113	384	129	440	136	466	7	26	5,8	7	25	14	52
13. Инструктора	1,7	273	931	313	1067	332	1131	19	64	5,8	18	62	37	126
14. Стереотиперы	1,8	289	986	331	1130	351	1197	20	67	5,8	19	65	39	132
15. Граверы	0,5	80	274	92	314	97	332	5	18	5,8	5	18	10	36
16. Переводчики	1,2	193	657	221	753	234	798	13	45	3,9	8	29	21	74
17. Накладч. литогр	0,9	145	493	166	565	176	599	10	34	11,6	19	65	29	100
18. Тискальщики	0,9	145	493	166	565	176	599	10	34	5,8	10	33	20	67
19. Резальщики	1,1	177	603	203	691	215	732	12	41	6,4	13	44	25	85
20. Слесаря	0,9	145	493	166	565	176	599	10	34	4,6	8	26	18	60
21. Чернорабочие	9,5	1527	5205	1750	5965	1854	6319	104	364	4,3	75	256	179	620
22. Сторожа	0,7	113	384	129	440	137	466	8	26	н. св.	н. св.	н. св.	н. св.	н. св.
23. Уборщицы	0,9	145	493	166	565	176	599	10	34	4,3	7	24	17	58
Всего	100,0	16072	54790	18419	62789	19511	66515	1092	3726	—	—	—	—	—

Таблица 8.

Исчисление потребности в рабочей силе по табачной промышленности на 1925/26 хоз. год.

Название профессий.	% к итогу.	Число рабочих на 1/I—1925 г. по СССР.	Число рабочих на 1/X—1925 г. по СССР.	Число рабочих на 1/X—1926 г. по СССР.	Увеличен. раб. силы за 1925/26 хоз. год по СССР.	% убыли.	Убыль за 25/26 хоз. год по СССР.	Общая потребн. раб. силы в пром. на 1925/26 г. по СССР.
Табачное пр-во.								
1. Механики	4,8	1034	1134	1129	— 5	5,1	58	53
2. Слесаря	4,3	926	1016	1011	— 5	4,6	47	42
3. Крошильщ. таб.	1,2	258	283	282	— 1	6,5	18	17
4. Щипалки	6,6	1421	1559	1552	— 7	6,5	101	94
5. Раб. на папирос. наб. машин.	13,0	2799	3071	3057	—14	6,5	200	186
6. Пачечницы	3,3	711	780	776	— 4	6,5	51	47
7. Машин. при гильзов. машинах	14,8	3187	3496	3480	—16	6,5	227	211
8. Бандерольщицы	3,5	754	827	823	— 4	6,5	54	50
9. Укладчицы папирос	4,9	1055	1158	1152	— 6	6,5	75	69
10. Разборщ. папуш.	2,4	517	567	564	— 3	6,5	37	34
Всего	100,0	21534	23623	23515	0108	—	—	—

Исчисление потребности рабочей силы по резиновой промышленности на 1925/26 хоз. год.

Резиновое пр-во.								
1. Слесаря	3,0	362	382	478	96	4,6	18	114
2. Лакировщики	1,5	181	191	239	48	4,7	9	57
3. Вулканизаторы	0,3	36	38	48	10	4,7	2	12
4. Кочегары	2,3	278	293	366	73	3,5	10	83
5. Вальцовщики	2,4	290	306	382	76	4,7	14	90
6. Галошницы	23,8	2872	3033	3791	758	4,7	143	901
7. Чернорабочие	18,2	2196	2319	2899	580	4,3	100	680
8. Мазалки	1,2	145	153	191	38	4,7	7	45
9. Семщики	1,5	181	191	293	48	4,7	9	57
Всего	100,0	12067	12743	15928	3185	—	—	—

Название профессий.	% к итогу.	Число рабочих на 1/I—1925 г. по СССР.	Число рабочих на 1/X—1925 г. по СССР.	Число рабочих на 1/X—1926 г. по СССР.	Увеличен. раб. силы за 1925/26 хоз. год по СССР.	% убыли.	Убыль за 25/26 хоз. год по СССР.	Общая потребн. раб. силы в пром. на 1925/26 г. по СССР.
Исчисление потребности в рабочей силе по стекольной промышленности на 1925/26 хоз. год.								
Стекольное пр-во.								
1. Стекловары . . .	0,3	128	140	178	38	5,4	8	46
2. Разводчики . . .	2,1	898	983	1243	260	5,4	53	313
3. Стеклодувы . .	9,1	3892	4258	5387	1129	5,4	230	1359
4. Слесаря	1,8	770	842	1066	224	4,6	39	263
5. Резчики	1,5	642	702	888	186	5,4	38	224
6. Баночники . . .	5,3	2267	2480	3138	658	9,8	243	901
7. Материальщики .	1,2	513	562	710	148	5,4	30	178
8. Чернорабочие . .	8,1	3465	3790	4795	1005	4,3	163	1168
Всего . .	100,0	42774	46795	59199	12404	—	—	—
Исчисление потребности в рабочей силе по спичечной промышленности на 1925/26 хоз. год.								
Спичечное пр-во.								
1. Макаля	1,4	194	164	229	65	4,7	8	73
2. Слесаря	3,1	431	363	507	144	4,6	17	161
3. Накатчики . . .	7,5	1042	879	1226	347	4,7	41	388
4. Строгаля	1,8	250	211	294	83	4,7	10	93
5. Сушильщики . .	1,3	181	152	213	61	4,7	7	68
6. Машинокороб. . .	4,1	570	481	670	189	4,7	23	212
7. Чернорабочие . .	6,6	917	774	1079	305	4,3	33	338
8. Упаковщики . .	4,0	556	469	654	185	4,5	21	206
9. Семщицы	19,9	2764	2333	3254	921	10,0	233	1154
Всего . .	100,0	13892	11725	16351	4626	—	—	—

Таблица 9.

Исчисление потребности в рабочей силе по обувному производству на 1925/26 хоз. год.

Название профессий.	% к итогу.	Число рабочих на I/I—1925 г.		Число рабочих на I/X—1925 г.		Число рабочих на I/X—1926 г.		Увелич. раб. силы за 25/26 хоз. г.		% убыли.	Убыль за 25/26 хоз. год.		Общая потреб. раб. силы в пром. на 25/26 х. г.	
		Мос. г.	СССР.	Мос. г.	СССР.	Мос. г.	СССР.	Мос. г.	СССР.		Мос. г.	СССР.	Мос. г.	СССР
1. Слесаря	4,2	267	733	296	812	344	944	48	142	4,6	14	37	62	179
2. Каблучники	1,1	197	192	77	213	90	247	13	34	4,0	3	9	16	43
3 Фрезеровщики	1,0	63	174	70	193	82	225	12	32	5,5	4	11	16	43
4. Затяжники	7,6	483	1327	535	1470	622	1707	87	237	5,5	29	81	116	318
5. Закройщики	4,0	254	698	282	774	327	899	45	125	5,5	16	43	61	168
6. Заготовщики	3,4	216	593	240	657	278	784	38	107	5,5	13	36	51	143
7. Отделочники	2,4	152	419	169	464	196	539	27	75	4,0	7	19	34	94
8. Подбивщики	1,3	82	227	92	251	106	292	14	41	4,0	4	10	18	51
9. Чернорабочие	5,8	369	1013	409	1122	475	1303	66	181	4,3	18	48	84	229
ВСЕГО . . .	100,0	6364	17469	7045	19338	8184	22465	1139	3127					

Таблица 10.

Исчисление потребности в рабочей силе по писчебумажной промышленности на 1925/26 хоз. год.

Название профессий.	Число рабочих на							Увелич. раб. силы за 25/26 х. г.		% убыли.	Убыль за 25/26 х. г.		Общая потр. раб. силы в пром. на 1925/26 х. г.	
	% к итогу.	I/I—1925 г.		I/X—1925 г.		I/X—1926 г.								
		по Моск. губ	по СССР.	по Моск. губ.	по СССР.	по Моск. губ.	по СССР	по Моск. губ.	по СССР.		по Моск. губ.	по СССР.	по Моск. губ.	по СССР
Писчебумажное пр-во.														
1. Сеточники	1,2	15	396	19	483	20	512	1	29	6,4	1	31	2	60
2. Слесаря	3,1	40	1024	49	1247	52	1322	3	75	4,6	2	57	5	132
3. Чернорабочие	10,9	143	3603	174	4385	184	4648	10	263	4,3	7	189	17	452
4. Прессовщики . . .	1,2	15	396	19	483	20	512	1	29	6,4	1	31	2	60
5. Сушильщики	1,6	21	528	25	644	27	682	2	38	6,4	2	41	4	79
6. Отварщики	1,5	20	495	24	603	25	640	1	37	6,4	2	39	3	76
7. Каландровщики . . .	2,3	30	760	37	925	39	931	2	56	6,4	2	59	4	115
8. Рольщики	1,9	25	628	30	764	32	810	2	46	6,4	2	49	4	95
9. Резчики бумаги . . .	1,8	24	595	29	724	30	768	1	44	6,4	2	46	3	90
10. Дефибрерщики . . .	1,1	14	363	18	443	19	469	1	26	6,4	1	28	2	54
11. Сортировщики бумаги	6,7	88	2914	107	2696	113	2857	6	161	6,4	7	173	13	334
Всего . . .	100,0	1309	33059	1593	40233	1689	42646	96	2413					

Таблица 11.

Исчисление потребности в рабочей силе по кожевенной промышленности на 1925/26 хоз. год.

Название профессий.	Число рабочих на							Увелич. раб. силы за 25/26 х. г.		% убыли.	Убыль за 25/26 х. г.		Общая потр. в раб. силе в пром. на 1925/26 х. г.	
	% к итогу.	I/I—1925 г.		I/X—1925 г.		I/X—1926 г.								
		по Моск. губ.	по СССР.	по Моск. губ.	по СССР.	по Моск. губ.	по СССР.	по Моск. губ.	по СССР.		по Моск. губ.	по СССР.	по Моск. губ.	по СССР.
1. Чернорабочие	8,4	318	2573	335	2633	334	2625	—1	—8	4,3	14	113	13	105
2. Зольщики	5,6	212	1715	223	1755	223	1750	0	—5	5,0	11	88	11	83
3. Мездрильщики	6,6	250	2021	263	2068	262	2062	—1	—6	4,5	12	93	11	87
4. Строгаля	3,5	132	1072	140	1097	139	1094	—1	—3	4,5	6	49	5	46
5. Барабанщики . . .	3,7	140	1133	147	1160	147	1156	—0	—4	4,5	7	52	7	48
Всего . . .	100,0	3896	30635	3986	31340	3974	31248	12	92					

Таблица 12.

Исчисление потребности в рабочей силе на 1925/26 хоз. год для цензовой промышленности СССР.

Название производства.	Группы профессий.	Число рабочих (в тысячах) на					Прирост за год (в тыс.).	Убыль.		Общая потребн. в раб. силе на 1925/26 г. (в тыс.).
		1/I 1925 г.	1/X—1925 г.		1/X—1926 г.			Абсол. в тыс.	%	
			Абсол.	% к 1/I—25 г.	Абсол.	% к 1/I—25 г.				
Металлисты.	Квалифицирован.	202,0	221,6	109,7	269,9	133.6	48,3	9,1	4,1	57,4
	Полуквалифицирован.	57,1	62,6	109,7	76,3	133,6	13,7	2,4	3,8	16,1
	Неквалифицирован.	149,0	163,5	109,7	199,1	133,6	35,6	6,4	3,9	42,0
	Всего	408,1	447,7	109,7	545,3	133,6	97,6	17,9		115,5
Текстильщики.	Квалифицирован.	217,8	263,3	120,9	315,4	144,8	52,1	14,0	5,3	66,1
	Полуквалифицирован.	178,5	215,8	120,9	258,5	144,8	42,7	11,4	5,3	54,1
	Неквалифицирован.	117,0	141,5	120,9	169,4	144,8	27,9	11,3	8,0	39,2
	Всего	513 3	620,6	120,9	743,3	144,8	122,7	36,7		159,4
Каменноугольн.	Квалифицирован.	77,5	85,1	109,8	96,7	124,8	11,6	5,9	6,9	17,5
	Полуквалифицирован.	33,9	37,2	109,8	42,3	124,8	5,1	1,9	5,0	7,0
	Неквалифицирован.	44.3	48,6	109,8	55,3	124,8	6,7	1,9	3,9	8,6
	Всего	155,7	170,9	109,8	194,3	124,8	23,4	9,7	33,1	33,1
Печатники.	Квалифицирован.	39,9	45,7	114,6	48,4	121,4	2,7	2,2	4,8	4,9
	Полуквалифицирован.	10,7	12,3	114,6	13,0	121,4	0,7	0,7	6,0	1,4
	Неквалифицирован.	11,1	12,7	114,6	13,5	121,4	0,8	0,8	6,5	1,6
	Всего	61,7	70,7	114,6	74,9	121,4	4,2	3,7		7,9

Бумажники.	Квалифицирован.	8,0	9,7	121,7	10,3	129,0	0,6	0,4	4,5	1,0
	Полуквалифицирован. .	12,4	15,1	121,7	16,0	129,0	0,9	1,2	7,8	2,1
	Неквалифицирован.	12,7	15,5	121,7	16,4	129,0	0,9	0,6	3,9	1,5
	Всего	33,1	40,3	121,7	42,7	129,0	2,4	2,2	—	4,6
Деревообделочники.	Квалифицирован.	7,8	8,5	108,4				0,4	4,2	—
	Полуквалифицирован. . .	16,1	17,5	108,4				0,6	3,7	—
	Неквалифицирован.	39,2	42,5	108,4	нет	сведе	ний	1,7	3,9	—
	Всего	63,1	68,5	108,4				2,7	—	—
Обувное производство.	Квалифицирован.	9,3	10,3	110,7	12,0	128,6	1,7	0,4	4,0	2,1
	Полуквалифицирован. . .	3,0	3,3	110,7	3,9	128,6	0,6	0,2	6,3	0,8
	Неквалифицирован.	4,5	5,0	110,7	5 8	128,6	0,8	0,2	3,9	1,0
	Всего	16,8	18,6	110,7	21,7	128,6	3,1	0,8	—	3,9
Швейники.	Квалифицирован.	4,3	5,1	118,4	4,8	111,7	—0,3	0,3	6,4	0,0
	Полуквалифицирован. . .	36,0	42,6	118,4	40,2	111,7	—2,4	2,6	6,2	0,2
	Неквалифицирован.	1,5	1,8	118,4	1,7	111,7	—0,1	0,0	3,9	0,1
	Всего . . .	41,8	49,5	118,4	46,7	111,7	—2,8	2,9	—	0,1
Табачники.	Квалифицирован.	3,8	4,2	109,7	4,1	109,2	—0,1	0,2	4 3	0,7
	Полуквалифицирован. . .	13,0	14,3	109,7	14,2	109,2	—0,1	0,8	5,7	0,7
	Неквалифицирован.	4,8	5,3	109,7	5,2	109,2	—0,1	0,2	3,9	0,1
	Всего . . .	21,6	23,8	109,7	23,5	10,92	—0,3	1,2	—	0,9
Кожевен. производство.	Квалифицирован.	16,5	16,9	102,3	16,8	102,0	—0,1	0,7	4,0	0,6
	Полуквалифицирован. . . .	5,4	5,5	102,3	5,5	102,0	0,0	0,3	6,3	0,3
	Неквалифицирован.	8,1	8,3	102,3	8,3	102,0	0,0	0,3	3,9	0,3
	Всего	30,0	30,7	102,3	30,6	102,0	—0,1	1,3	—	1,2

Продолжение таблицы 12.

Название производства.	Группы профессий.	Число рабочих (в тысячах) на 1/I—1925 г.	1/X—1925 г. Абсол.	1/X—1925 г. % к 1/I—25 г.	1/X—1926 г. Абсол.	1/X—1926 г. % к 1/I—25 г.	Прирост за год (в тыс.).	Убыль. Абсол. в тыс.	Убыль. %	Общая потребн. в раб. силе на 1925/26 г. (в тыс.)
Сахарное производство.	Квалифицирован.	16,3	25,0	153,1						
	Полуквалифицирован. . . .	5,7	8,7	153,1	нет	св	ед	ен	ий	
	Неквалифицирован.	17,2	26,3	153,1						
	Всего	39,2	60,0	153,1						
Химики.	Квалифицирован.	29,2	31,3	107,2	33,4	114,3	2,1	1,4	4,5	3,5
	Полуквалифицирован. . . .	18,2	19,5	107,2	20,8	114,3	1,3	0,9	4,4	2,2
	Неквалифицирован.	20,9	22,4	107,2	23,9	114,3	1,5	0,9	3,9	2,4
	Всего	68,3	73,2	107,2	78,1	114,3	4,9	3,2	н. св.	8,1
Пищевики.	Квалифицирован.	47,3	62,9	133,0				2,5	4,0	н. св.
	Полуквалифицирован. . . .	45,1	60,0	133,0	нет	сведе	ний	2,5	4,1	„
	Неквалифицирован.	48,9	65,0	133,0				2,5	3,9	„
	Всего	141,3	187,9	133,0				7,5	н. св.	„
Силикатн. производство.	Квалифицирован.	30,6	36,2	118,3				2,0	5,5	н. св.
	Полуквалифицирован. . . .	16,9	20,0	118,3	нет	сведе	ний	1,4	7,1	„
	Неквалифицирован.	30,6	36,2	118,3				1,4	3,9	„
	Всего	78,1	92,4	118,3				4,8	н. св.	„
В с е г о *).	Квалифицирован.	757,1	876,0	115,7	1020,0	134,7	144,0	40,1	4,6	184,1
	Полуквалифицирован. . . .	481,0	556,5	115,7	647,9	134,7	91,4	25,6	4,6	117,0
	Неквалифицирован.	543,2	628,5	115,7	731,7	134,7	103,2	28,9	4,6	132,1
	Всего	1781,3	2061,0	115,7	2399,6	134,7	338,6	94,6	4,6	433,2

*) В итог кроме вышеприведенных вошли и все остальные производства.

Таблица 13.

Подсчет числа металлистов по профессиям по СССР.

Название профессий.	Число рабочих на 1 января 1925 года.							Апрель 1923 года.							По переписи 1923 года.
	Металлопром.	Жел. дор.	Водный трансп.	Текстильн. пром.	Каменноугольн. пром.	Проч. промышл.	Всего.	Металлопром.	Жел. дор.	Водный трансп.	Текстильн. пром.	Каменноугольн. пром.	Проч. промышл.	Всего.	
1. Вальцовщики .	4276	—	—	—	—	—	4276	2882	—	—	—	—	—	2882	4441
2. Жестяники . .	1825	1007	—	—	—	2052	4884	1566	828	—	—	—	1568	3962	—
3. Инструментальщ.	1009	(450)	—	—	—	4	1463	866	—	—	—	—	3	869	—
4. Котельщики . .	4660	6563	800	73	1401	—	13497	3998	6339	800	53	1555	—	12745	12895
5. Кочегары . . .	7303	12575	886	5284	3270	5559	34877	6266	12148	886	3815	3630	4247	30992	31339
6. Кузнецы	7735	4166	297	896	1401	1491	15986	6637	4729	297	647	1555	1139	15004	30194
7. Машинисты . .	10763	4769	3009	2424	2492	4207	27664	9235	5002	3009	1750	2766	3214	24976	27084
8. Механики . . .	2018	—	—	—	—	4894	6912	1731	—	—	—	—	3739	5470	14271
9. Монтеры . . .	4084	—	—	—	—	1486	5570	3504	—	—	—	—	1135	4639	—
10. Молотобойцы . .	7303	4841	334	872	(1401)	606	15357	6266	5601	334	630	(1555)	463	14849	9994
11. Печники	1633	—	—	—	—	—	1633	1401	—	—	—	—	—	1401	—
12. Полировщики .	816	(300)	—	—	—	—	1116	700	(350)	—	—	—	—	1050	—
13. Прессовщики . .	3459	—	—	—	—	—	3459	2968	—	—	—	—	—	2968	2573
14. Раб. при маш. и стан.	12396	—	—	—	—	—	12396	10636	—	—	—	—	—	10636	—

15. Сверловщики . .	2258	(840)	—	50	—	131	3279	1937	1025	--	36	—	100	3098	—
16. Слесаря	54680	53067	743	9184	3737	8413	129824	46915	61539	743	6631	4148	6428	126404	152686
17. Строгальщики .	1825	(960)	—	67	—	—	2852	1566	1177	—	48	—	—	2791	—
18. Сварщики . . .	1825	—	—	—	—	—	1825	1230	—	—	—	—	—	1230	—
19. Токаря	19508	6639	317	1824	623	1436	30347	16738	7086	317	1317	691	1097	27246	31478
20. Формовщики . .	9946	1609	102	282	—	57	11996	8534	1842	102	204	—	44	10726	14850
21. Фрезеровщики	2642	(298)	—	—	—	—	2940	2267	(328)	—	—	—	—	2525	—
22. Шлифовщики . .	1441	(450)	—	15	—	—	1906	1236	(505)	—	11	—	-	1752	—
23. Электро-монтеры	8504	2440	72	1570	—	684	13270	7296	1967	72	1134	—	523	10992	24194
24. Плавильщики .	1009	—	—	—	—	—	1009	680	—	—	—	—	—	680	—
25. Клепальщики .	816	—	130	45	—	28	1019	700	—	130	32	—	21	883	—
26. Лекальщики . .	192	(100)	—	—	—	—	292	165	(120)	—	—	—	—	285	—
27. Вагранщики . .	672	(115)	—	9	—	—	796	577	(135)	—	6	—	—	718	—
28. Волочильщики	1537	—	—	—	—	—	1537	1319	—	—	—	—	—	1319	—
29. Горновые	384	—	—	—	—	—	384	259	—	—	—	—	—	259	—
30. Лудильщики . .	1057	—	—	7	—	427	1491	907	—	—	5	—	326	1238	—
31. Медники	1585	1579	109	214	—	4	3491	1360	1805	109	155	—	3	3432	3848
32. Наладчики . . .	864	—	—	—	—	—	864	741	—	—	—	—	—	741	—
33. Правильщики .	1009	—	—	—	—	—	1009	680	—	—	—	—	—	680	—
34. Разметчики . .	1153	--	—	18	—	28	1199	989	—	—	13	—	21	1023	—
35. Шишельники . .	1537	—	—	—	—	—	1537	1319	—	—	—	—	—	1319	—
36. Сталевары . .	394	—	—	—	—	—	384	256	—	—	—	—	—	256	—

Таблица 14.

Потребность в металлистах цензовой промышленности и транспорта на 1925/26 год по СССР.

Название профессий.	Число рабочих на					Прирост за год.	Убыль.		Общая потребность раб. силы в промышл. на 1925/26 год.
	1/I	1/X—1925 года.		1/X—1926 года.			Абсол.	%	
	1925 г.	Абсол.	% к 1/I-1925 г.	Абсол.	% к 1/I-1925 г.				
1. Вальцовщики металл. . . .	4276	4896	114,5	7012	163,9	2116	201	4,1	2317
Всего	4276	4896	114 5	7012	163,9	2116	201	4,1	2317
2. Жестянщики металл.	1825	2008	109,7	2446	133,6	438	73	3,6	511
ж.-дор.	1007	1007	100,0	1108	110,0	101	36	3,6	137
пр. пром.	2052	2391	116,5	2674	130,3	283	86	3,6	369
Всего.	4884	5406	110,7	6228	127,5	822	195	3,6	1017
3. Инструментальщ. металл. . . .	1009	1110	109,7	1352	133,6	242	51	4,6	293
ж.-дор.	450	450	100,0	495	110,0	45	21	4,6	66
пр. пром.	4	5	116,5	5	130,3	0	0	4,6	0
Всего	1463	1565	107,0	1852	126,6	287	72	4,6	359
4. Котельщики металл.	4660	5126	109.7	6244	133,6	1118	179	3,5	1297
ж.-дор.	6563	6563	100,0	7219	110,0	656	230	3,5	886
водн.	800	800	100,0	880	110,0	80	28	3,5	108
текстил.	73	88	120,9	106	144,8	18	3	3,5	21
каменноуг.	1401	1538	109,8	1748	124,8	210	54	3,5	264
Всего	13497	14115	104,6	16197	120,0	2082	494	3,5	2576

5. Кочегары *) металл.	7303	8033	109,7	9786	133,6	1753	281	3,5	2034
ж.-дор.	12575	12575	100,0	13833	110,0	1258	440	3,5	1698
водн.	886	886	100,0	975	110,0	89	31	3,5	120
текстил.	5284	6388	120,9	7651	144,8	1263	224	3,5	1487
каменноуг.	3270	3590	109,8	4081	124 8	491	126	3,5	617
проч. пром.	5559	6476	116,5	7243	130,3	767	227	3,5	994
Всего	34877	37948	108,8	43569	124,9	5621	1329	3,5	6950
6. Кузнецы металл.	7735	8508	109,7	10365	133,6	1857	281	3,3	2138
ж.-дор.	4166	4166	100,0	4583	110,0	417	137	3,3	554
водн.	297	297	100,0	327	110,0	30	10	3,3	40
текстил.	896	1083	120,9	1297	144,8	214	36	3,3	250
каменноуг.	1401	1538	109,8	1748	124,8	210	51	3,3	261
проч. пром.	1491	1737	116,5	1943	130,3	206	57	3,3	263
В с е г о	15986	17329	108,4	20263	126,8	2934	572	3,3	3506
7. Машинисты **) металл.	10763	11839	109,7	14423	133,6	2584	450	3,8	3034
ж.-дор.	4769	4769	100,0	5246	110,0	477	181	3,8	658
водн.	3009	3009	100,0	3310	110,0	301	114	3,8	415
текстил.	2424	2931	120,9	3510	144,8	579	111	3,8	690
каменноуг.	2492	2736	109,8	3110	124,8	374	104	3,8	478
проч. пром.	4207	4901	116,5	6386	130,3	1485	186	3,8	1671
В с е г о	27664	30185	109,1	35985	130,1	5800	1146	3,8	6946
8. Механики металл.	2018	2220	109,7	2704	133,6	484	113	5,1	597
проч. пром.	4894	5702	116,5	6377	130,3	675	291	5,1	966
В с е г о	6912	7922	114,6	9081	131,4	1159	404	5,1	1563

*) Включая паровозных.
**) Кроме паровозных.

Продолжение таблицы 14.

Название профессий.	Число рабочих на					Прирост за год.	Убыль.		Общая потребность раб. силы в промышлен. за 1925/26 год.
	1/I—1925 г.	1/X—1925 года.		1/X—1926 года.			Абсол.	%	
		Абсол.	% к 1/I-1925 г.	Абсол.	% к 1/I-1925 г.				
9. Монтеры металл.	4084	4492	109,7	5472	133,6	980	180	4,0	1160
проч. пром.	1486	1731	116,5	1936	130,3	205	69	4,0	274
Всего	5570	6223	111,7	7408	133,0	1185	249	4,0	1434
10. Молотоб. металл.	7303	8033	109,7	9786	133,6	1753	386	4,8	2139
ж.-дор.	4841	4841	100,0	5325	110,0	484	232	4,8	716
водн.	334	334	100,0	367	110,0	33	16	4,8	49
текст.	872	1054	120,9	1263	144,8	209	51	4,8	260
каменноуг.	1401	1538	109,8	1748	124,8	210	74	4,8	284
проч. пром.	606	706	116,5	790	130,3	84	34	4,8	118
Всего	15357	16506	107,5	19279	125,5	2773	793	4,8	3566
11. Печники металл.	1633	1869	114,5	2678	163,9	809	63	3,3	872
Всего	1633	1869	114,5	2678	163,9	809	63	3,3	872
12. Полировщики металл.	816	898	109,7	1094	133,6	196	48	5,4	244
ж.-дор.	300	300	100,0	330	110,0	30	16	5,4	46
Всего	1116	1198	107,3	1424	127,6	226	64	5,4	290

13. Прессовщики металл.	3459	3805	109,7	4635	133,6	830	224	5,9	1054
ж.-дор.	1865	1865	100,0	2052	110,0	187	110	5,9	297
Всего	5324	5670	106,5	6687	125,6	1017	334	5,9	1351
14. Раб. при маш. и стан. металл.	12396	13636	109,7	16612	133,6	2976	586	4,3	3562
Всего	12396	13636	109,7	16612	133,6	2976	586	4,3	3562
15. Сверлильщики металл.	2258	2484	109,7	3026	133,6	542	134	5,4	676
ж.-дор.	840	840	100,0	924	110,0	84	45	5,4	129
текст.	50	60	120,9	72	144,8	12	3	5,4	15
проч. пром.	131	153	116,5	171	130,3	18	8	5,4	26
Всего	3279	3537	107,9	4193	127,9	656	190	5,4	846
16. Слесаря металл.	54680	60148	109,7	73272	133,6	13124	2767	4,6	15891
ж.-дор.	53067	53067	100,0	58374	110,0	5307	2441	4,6	7748
водн.	743	743	100,0	817	110,0	74	34	4,6	108
текст.	9184	11103	120,9	13298	114,8	2195	511	4,6	2706
каменноуг.	3737	4103	109,8	4664	124,8	561	189	4,6	750
проч. пром.	8413	9801	116,5	10962	130,3	1161	451	4,6	1612
Всего	129824	138965	107,0	161387	124,3	22422	6393	4,6	28815
17. Строгальщики металл.	11825	2008	109,7	2446	133,6	438	86	4,3	524
ж.-дор.	960	960	100,0	1056	110,0	96	41	4,3	137
текст.	67	81	120,9	97	144,8	16	3	4,3	19
Всего	2852	3049	106,9	3599	126,2	550	130	4,3	680
18. Сварщики металл.	1825	2089	114,5	2993	163,9	904	104	5,0	1008
Всего	1825	2089	114,5	2993	163,9	904	104	5,0	1008

Продолжение таблицы 14.

Название профессий.	Число рабочих на 1/IV—1925 г.	1/X—1925 года. Абсол.	1/X—1925 года. % к 1/I-1925 г.	1/X—1926 года. Абсол.	1/X—1926 года. % к 1/I-1925 г.	Прирост за год.	Убыль. Абсол.	Убыль. %	Общая потребность раб. силы в промышлен. за 1925/26 год.
19. Токаря металл.	19508	21459	109,7	26141	133,6	4682	923	4,3	5605
ж.-дор.	6639	6639	100,0	7303	110,0	664	285	4,3	949
водн.	317	317	100.0	349	110,0	32	14	4,3	46
текстил.	1824	2205	120,9	2641	144,8	436	95	4.3	531
каменноуг.	623	684	109,8	778	124,8	94	29	4,3	123
пр. пром.	1436	1673	116,5	1871	130,3	198	72	4,3	270
Всего	30347	32977	108,7	39083	128,8	6106	1418	4,3	7524
20. Формовщики металл.	9946	10941	109,7	13328	133,6	2387	449	4,1	2836
ж.-дор.	1609	1609	100,0	1770	110,0	161	66	4,1	227
водн.	102	102	100,0	112	110,0	10	4	4,1	14
текстил.	282	341	120,9	408	144,8	67	14	4,1	81
пр. пром.	57	66	116,5	74	130,3	8	3	4,1	11
Всего	11996	13059	108,9	15692	130,8	2633	536	4,1	3169
21. Фрезеровщики металл.	2642	2906	109,7	3541	133,6	635	125	4.3	760
ж.-дор.	298	298	100,0	328	110,0	30	13	4,3	43
Всего	2940	3204	109,0	3869	131,6	665	138	4,3	803

22. Шлифовщики металл.	1441	1585	109,7	1931	133,6	346	86	5,4	432
ж.-дор.	450	450	100,0	495	110,0	45	24	5,4	69
текст.	15	18	120,9	22	144,8	4	1	5,4	5
Всего	1906	2053	107,7	2448	128,4	395	111	5,4	506
23. Электро-монтеры металл.	8504	9354	109,7	11396	133,6	2042	374	4,0	2416
ж.-дор.	2440	2440	100,0	2684	110,0	244	98	4,0	342
водн.	72	72	100,0	79	110,0	7	3	4,0	10
текстил.	1570	1898	120,9	2273	144,8	375	76	4,0	451
пр. пром.	684	797	116,5	891	130,3	94	32	4,0	126
Всего	13270	14561	109,7	17323	130,5	2762	583	4,0	3345
24. Плавильщики металл.	1009	1155	114,5	1654	163,9	499	62	5,4	561
Всего	1009	1155	114,5	1654	163,9	499	62	5,4	561
25. Клепальщики металл.	816	898	109,7	1094	133,6	196	31	3,5	227
ж.-дор.	1200	1200	100,0	1320	110,0	120	42	3,5	162
водн.	130	130	100,0	143	110,0	13	5	3,5	18
текстил.	45	54	120,9	65	144,8	11	2	3,5	13
пр. пром.	28	33	116,5	36	130,3	3	1	3,5	4
Всего	2219	2315	104,3	2658	119,8	343	81	3,5	424
26. Лекальщики металл.	192	211	109,7	257	133,6	46	10	4,6	56
ж.-дор.	100	100	100,0	110	110,0	10	5	4,6	15
Всего	292	311	106,5	367	125,7	56	15	4,6	71

Продолжение таблицы 14.

Название профессий.	Число рабочих на					Прирост за год.	Убыль		Общая потребность раб. силы в промышлен. за 1925/26 год.
	1/I—1925 г.	1/X—1925 года.		1/X—1926 года.			Абсол.	%	
		Абсол.	% к 1/I 1925 г.	Абсол.	% к 1/I 1925 г.				
27. Вагранщики металл.	672	739	109,7	901	133,6	162	27	3,7	189
ж.-дор.	115	115	100,0	127	110,0	12	4	3,7	16
текстил.	9	11	120,9	13	144,8	2	0	3,7	2
Всего	796	865	108,7	1041	130,8	176	31	3,7	207
28. Волочильщики металл.	1537	1691	109,7	2066	133,6	369	69	4,1	438
Всего	1537	1691	109,7	2060	133,6	369	69	4,1	438
29. Горновые металл.	384	439	114,5	629	163,9	190	16	3,7	206
Всего	384	439	114,5	629	163,9	190	16	3,7	206
30. Лудильщики металл.	1057	1163	109,7	1416	133,6	253	64	5,5	317
текстил.	7	8	120,9	10	144,8	2	0	5,5	2
пр. пром.	427	497	116,5	556	130,3	59	27	5,5	86
Всего	1491	1668	111,9	1982	132,9	314	91	5,5	405

31. Медники металл.	1585	1743	109,7	2124	133,6	381	52	3,0	433
ж.-дор.	1579	1579	100,0	1737	110,0	158	47	3,0	205
водн.	109	109	100,0	120	110,0	11	3	3,0	14
текстил.	214	259	120,9	310	144,8	51	8	3,0	59
пр. пром.	4	5	116,5	5	130,3	0	0	3,0	0
Всего	3491	3695	105,8	4296	123,1	601	110	3,0	711
32. Наладчики металл.	864	950	109,7	1159	133,6	209	48	5,1	257
Всего	864	950	109,7	1159	133,6	209	48	5,1	257
33. Правильщики металл.	1009	1155	114,5	1654	163,9	499	62	5,4	561
Всего	1009	1155	114,5	1654	163,9	499	62	5,4	561
34. Разметчики металл.	1153	1268	109,7	1545	133,6	277	58	4,6	335
текстил.	18	22	120,9	26	144,8	4	1	4,6	5
пр. пром.	28	33	116,5	36	130,3	3	2	4,6	5
Всего	1199	1323	110,3	1607	134,0	284	61	4,6	345
35. Шишельники металл.	1537	1691	109,7	2060	133,6	369	69	4,1	438
Всего	1537	1691	109,7	2060	133,6	369	69	4,1	438
36. Сталевары метал.	384	440	114,5	629	163,9	189	16	3,7	205
Всего	384	440	114,5	629	163,9	189	16	3,7	205

Исчисление общего числа рабочих 13 текстильных профессий.

Таблица 15.

Название профессий.	Число рабочих на:								
	1 января 1925 г.				Апрель 1923 г.				По переписи 1923 г.
	Хлопок.	Шерсть.	Лен.	ВСЕГО.	Хлопок.	Шерсть.	Лен.	ВСЕГО.	
1. Ткачи	105073	18387	10083	133543	69138	16052	8439	93629	65488
2. Сновальщики	1401	595	372	2368	922	519	311	1752	1798
3. Мотальщики	15411	2778	8135	26324	10140	2425	6809	19374	15401
4. Ленточницы	4203	—	6016	10219	2766	—	5035	7801	н. сведен.
5. Банкоброшницы	12259	—	1110	13369	8066	—	929	8995	6459
6. Ватерщицы	17512	—	8813	26325	11523	—	7376	18899	15733
7. Прядильщики	3502	331	—	3833	2304	289	—	2593	9146
8. Присучальщики	8756	1191	1779	11736	5762	1040	1489	8291	3226
9. Ставельщики	3502	—	—	3502	2304	—	—	2304	н. сведен.
10. Семщики	13120	—	5677	18797	8633	—	4752	13385	н. сведен.
11. Шлихтовальщики	1401	220	362	1983	922	192	303	1417	н. сведен.
12. Раклисты	210	—	—	210	138	—	—	138	н. сведен.
13. Красильщики	5254	926	—	6180	3457	808	—	4265	4295

Таблица 16.

Расчет потребности в рабочей силе на 1925/26 хоз. год по 13 текстильным профессиям.

Группы профессий.	Число рабочих на					Прирост за год.	Убыль		Общая потреб. раб. силы в пром. за 25/26 х. г.
	1/I 1925 г.	1/X 1925 г.		1/X 1926 г.					
		абсол.	% к 1/I 1925 г.	абсол.	% к 1/I 1925 г.		абсол.	%	
1. Ткачи хлоп. бум.	105073	137646	130,9	169168	161,5	31522	7295	5,3	3881
шерстян.	18387	19637	106,8	21347	116,1	1710	1041	5,3	275
льнян.	10083	10224	101,4	10829	107,4	605	542	5,3	114
Всего	133543	167507	125,4	201344	150,8	33837	8878	5,3	42715
2. Сновальщики хлоп. бум.	1401	1835	130,9	2256	161,5	421	70	3,8	491
шерстян.	5,95	636	106,8	691	116,1	55	24	3,8	79
льнян.	372	377	101,4	399	107,4	22	14	3,8	36
Всего	2368	2848	120,3	3346	141,3	498	108	3,8	606
3. Мотальщицы хлоп. бум.	15411	20188	130,9	24811	161,5	4623	1110	5,5	5733
шерстян.	2778	2967	106,8	3225	116,1	258	163	5,5	421
льнян.	3135	8248	101,4	8736	107,4	488	454	5,5	942
Всего	26324	31403	119,3	36772	139,7	5369	1727	5,5	7096
4. Ленточницы хлоп. бум.	4203	5506	130,9	6767	161,5	1261	275	5,0	1536
шерстян.	—	—	—	—	—	—	—	—	—
льнян.	6016	6100	101,4	6461	107,4	361	305	5,0	666
Всего	10219	11606	113,6	13228	129,4	1622	580	5,0	2202
5. Банкоброшн. хлоп. бум.	12259	16059	130,9	19736	161,5	3677	707	4,4	4384
шерстян.	—	—	—	—	—	—	—	—	—
льнян.	1110	1126	101,4	1192	107,4	66	49	4,4	115
Всего	13369	17185	128,5	20928	156,5	3743	756	4,4	4499

6. Ватерщицы	хлоп. бум.	17512	22941	130,9	28195	161,5	5254	1652	7,2	6906
	шерстян.	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	льнян.	8813	8936	101,4	9464	107,4	528	643	7,2	1171
Всего		26325	31877	121,1	37659	143,1	5782	2295	7,2	8077
7. Прядильщики	хлоп. бум.	3502	4588	130,9	5639	161,5	1051	266	5,8	1317
	шерстян.	331	353	106,8	384	116,1	31	20	5,8	51
	льнян.	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Всего		3833	4941	128,9	6023	157,1	1082	286	5,8	1368
8. Присучальщ.	хлоп. бум.	8756	11470	130,9	14097	161,5	2627	1216	10,6	3843
	шерстян.	1191	1271	106,8	1382	116,1	111	135	10,6	246
	льнян.	1779	1804	101,4	1911	107,4	107	191	10,6	298
Всего		11736	14545	123,9	17390	148,2	2845	1542	10,6	4387
9. Ставельщики	хлоп. бум.	3502	4588	130,9	5639	161,5	1051	551	12,0	1602
	шерстян.	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	льнян.	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Всего		3502	4588	130,9	5639	161,5	1051	551	12,0	1602
10. Семщики	хлоп. бум.	13120	17174	130,9	21189	161,5	4015	2061	12,0	6076
	шерстян.	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	льнян.	5677	5757	101,4	6097	107,4	340	691	12,0	1031
Всего		18797	22931	122,0	27285	145,2	4355	2752	12,0	7107
11. Шлихтовальщ.	хлоп. бум.	1401	1835	130,9	2256	161,5	421	103	5,6	524
	шерстян.	220	235	106,8	255	116,1	20	13	5,6	33
	льнян.	362	367	101,4	389	107,4	22	21	5,6	43
Всего		1983	2437	122,9	2900	146,2	463	137	5,6	600
12. Раклисты	хлоп. бум.	210	275	130,9	338	161,5	63	15	5,6	78
	шерстян.	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	льнян.	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Всего		210	275	130,9	338	161,5	63	15	5,6	78
13. Красильщики	хлоп. бум.	5254	6882	130,9	8458	161,5	1576	282	4,1	1858
	шерстян.	926	989	106,8	1075	116,1	86	41	4,1	127
	льнян	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Всего		6180	7871	127,4	9533	154,3	1662	323	4,1	1985

Таблица 17.

Исчисление общего числа безработных, зарегистрированных на биржах труда по группам профессий по СССР

на I/VI-1925 г.

Группы профессий.	Количество безработн. на 1/VI-25 г.
Раб. земли	2900
Раб. леса	1800
Горнорабочие	5300
Металлисты	82450
Деревообделочники	18000
Текстильщики	42050
Раб. швейной промыш.	26250
Писчебумажники	1850
Стеклофарфорщики	1800
Пищевики	34200
Табачники	7650
Кожевники	22450
Химики	3700
Печатники	7800
Строители	80700
Железнодорожники	7350
Водно-транспортники	14000
Местно-транспортники	21650
Раб. связи	11400
Раб. питания	21400
Раб. гигиены	4750
Раб. искусства	19650
Раб. культпросвета	15050
Финкотруд	31300
Медикосантруд	26550
Аптекарские	2600
Советские служащие и пр.	157500
Домовые служащие	48650
Чернорабочие	360850
Подростки со стажем	18400
Итого	1100000

Таблица 18.

Численность безработных, зарегистрированных на всех биржах труда СССР на I/VI—1925 г. (исчисление).

№№ п/п.	Профессии.	Остаток безработн.
	I. Раб. земли.	
1.	Батраки	872
2.	Огородники	186
3.	Пчеловоды	49
4.	Садовники	345
5.	Скотники	35
6.	Цветоводы	12
7.	Проч. раб. земли	1401
	Итого	2900
	II. Раб. леса.	
1.	Лесники	168
2.	Рубщики и пильщ.	221
3.	Сплавщ. леса	25
4.	Проч. раб. леса	1386
	Итого	1800
	III. Горнорабочие.	
1.	Бурильщики	726
2.	Десятники горн.	101
3.	Забойщики	1908
4.	Крепильщики	53
5.	Откатчики	—
6.	Плитовые	32
7.	Проходчики	—
8.	Ремонтн. горн.	—
9.	Саночники	—
10.	Сортиров. горн.	—
11.	Стволовые	16
12.	Проч. горн. раб.	2464
	Итого	5300
	IV. Металлисты.	
1.	Браковщики мет.	82
2.	Вальцовщики мет.	—
3.	Долбежники мет.	—
4.	Жестяники	1402
5.	Клепальщики	247
6.	Котельщики	1979
7.	Кочегары	4617
8.	Крановщики	—
9.	Кузнецы	3380
10.	Литейщики мет.	1154
11.	Машинисты „	3298
12.	Медники	824
13.	Механики	1896
14.	Молотобойцы	2720
15.	Монтеры	5524
16.	Плавильщики	—
17.	Прессовщики	247
18.	Сварщики	165
19.	Сверловщики	496
20.	Слесаря точн. раб.	247
21.	„ водопр.	3710
22.	„ разметчики	—
23.	„ ремонтные	907
24.	„ разные	22673
25.	„ подручные	4370
26.	Станочники мет.	—
27.	Строгальщики мет.	165
28.	Такелажники	—
29.	Токаря по мет.	3710
30.	„ подручн.	824
31.	Ученики разн. проф. мет.	3875
32.	Формовщики	—
33.	Фрезеровщики мет.	164
34.	Чеканщики	—
35.	Шишельники	82
36.	Шлифовщики мет.	—
37.	Электро-техн.	2886
38.	Проч. мет.	10807
	Итого	82450
	V. Деревообделочники.	
1.	Бочары и бондари	828
2.	Обойщики меб.	864
3.	Столяры разн. спец.	4698
4.	Столяры модельщ.	918
5.	„ красн. дер.	1800
6.	„ бело-дер.	3600
7.	Токаря по дерев.	162
8.	Прочие деревообдел.	5130
	Итого	18000
	VI. Текстильщики.	
1.	Банкоброшники	631
2.	Ватерщики	1808
3.	Катушечники	883
4.	Красильщики	715

№№ п/п.	Профессии.	Остаток безработн.
5.	Отбельщики тов.	—
6.	Прядильщики	925
7.	Раклисты	126
8.	Сʻемщики-цы	589
9.	Сновальщики	463
10.	Ткачи-хи	10849
11.	Шлихтовальщ.	126
12.	Проч. текстильщ.	24935
	Итого	42050
	VII. Раб. швейн. пром.	
1.	Белошвейки	1339
2.	Закройщики шв.	551
3.	Модистки	1365
4.	Портные-хи	15881
5.	Швеи	2887
6.	Проч. раб. шв. пр.	4227
	Итого	26250
	VIII. Писчебумажники.	
1.	Каландровщики	—
2.	Резчики бумаги	107
3.	Дефибрерщики	—
4.	Рольщики	—
5.	Сеточники	—
6.	Сортиров. бумаг.	—
7.	Сушильщ. бумаг.	10
8.	Проч. писчебумажн.	1733
	Итого	1850
	IX. Стекло-фарфор.	
1.	Кирпичники	319
2.	Стеклоделы (выдув.)	68
3.	Формовщ. и гипсовщ.	112
4.	Цементники	18
5.	Шлифовщики	124
6.	Проч. стекло-фарфор.	1159
	Итого	1800
	X. Пищевики.	
1.	Бойцы и мясн.	1231
2.	Колбасники	2462
3.	Конфетн. и кондит.	4208
4.	Мельники	2633
5.	Пекаря	9439
6.	Проч. пищев.	14227
	Итого	34200

№№ п/п.	Профессии.	Остаток безработн.
	XI. Табачники.	
1.	Папиросн. сигар.	7650
	XII. Кожевники.	
1.	Дубильщики	202
2.	Заготовщики	2312
3.	Закройщики кож.	808
4.	Затяжники	269
5.	Зольщики	247
6.	Сапожники	11247
7.	Скорняж. и овчин.	135
8.	Чемоданщ., футлярщ.	135
9.	Шорники	1818
10.	Щетинщики	22
11.	Проч. кож.	5255
	Итого	22450
	XIII. Химики.	
1.	Кислотчики	3
2.	Пороходелы	—
3.	Резинщики	670
4.	Проч. хим.	3027
	Итого	3700
	XIV. Печатники.	
1.	Граверы	47
2.	Корректоры	117
3.	Литографск. перев.	109
4.	Наборщ. машинные	2067
5.	„ (ручные)	
6.	Накладчики	457
7.	Переплет. и брош.	1537
8.	Печатники	655
9.	Словолитчики	7
10.	Стереотиперы	47
11.	Учен. печ. дела	179
12.	Фальцовщ.	437
13.	Проч. печ.	1841
	ого	7800
	XV. Строители.	
1.	Бетонщики	2340
2.	Землекопы	6053
3.	Каменщики	6940
4.	Кровельщики	5568
5.	Маляры	13558
6.	Печники	5649
7.	Плотники	22999
8.	Проч. стр.	17593
	Итого	80700

Таблица 19.

Исчисление общего количества безработных металлистов на 1/VI—1925 г. по СССР.

Название профессий.	Число безр. на Б. Тр.	Число безр. исходя из дан. проф.	Число безр. по обсл. ЦК метал.	Коэффиц.	Почему взят такой коэффициент.
Вальцовщики	—	140	70	2	В других союзах нет.
Долбежники	—	2220	22	10	
Жестяники	1402	1872	156	12	Могут быть не члены союза ремесл.
Клепальщики	247	1090	109	10	
Котельщики	1979	2170	217	10	
Кочегары	4617	3465	231	15	Много у водн. и ж. д.
Крановщики	—	190	19	10	
Кузнецы	3380	3888	324	12	Много не чл. союза и у ж. д. и водн.
Литейщики	1154	2610	522	5	В других союзах мало.
Машинисты	3298	4044	337	12	Значит. число у водник.
Медники	824	1330	133	10	
Механики	1896	1480	178	10	
Молотобойцы	2720	4832	411	12	Много не членов союза.
Монтеры	—	765	255	3	В других союзах очень мало.
Плавильщики	—	34	17	2	Только у металлистов.
Прессовщики	247	1470	294	5	В других союзах мало.
Сварщики	165	219	73	3	» » »
Сверловщики	496	906	151	6	Во многих др. союзах очень мало.
Слесаря точ. раб.	247	102	17	6	В больш. др. союзах нет.
» водопр.	3710	1780	89	20	Много в др. союзах.
» разметч.	—	220	22	10	Много у ж. д. и водн.; но мало в др. союзах.
» ремонт.	907				
» разные	22673	38352	3196	12	В знач. числе могут быть не члены союза.
» подруч.	4370	2500	520	10	
Станочники метал.	—	1150	230	5	В других союзах мало.
Строгальщ. »	165	585	119	5	» » »
Токаря по метал.	3710	4715	943	5	Знач. больш. состоит в профсоюзе металлистов.
» подручн.	824	900	90	10	
Ученики разных произ.	3875	4930	493	10	
Шишельники	82	440	88	5	В других союзах мало.
Фрезеровщики	164	625	125	5	» » »
Чеканщики	—	205	41	5	» » »
Электротехники	8410	10260	513	20	Много не членов союза.
Ваганщики	18	90	18	5	В других союзах мало.
Волочильщики	51	102	51	2	Только металл.
Горновые	55	110	55	2	» »
Полировщики	54	270	54	5	В других союзах мало.
Сталевары		10	5	2	Только металл.
Шлифовщики	—	195	39	5	В других союзах мало.

Таблица 20.

Распределение безработных членов профсоюза металлистов по тарифным разрядам на последнем месте работы.

Название профессий.	Число безработн. (в %%% к общ. числу). По тарифным разрядам последней работы.				Миним. разряд для данн. проф.
	До III р.	От IV—V.	От VI—VII.	От VIII и выше.	
1. Болторезы	30,4	56,5	13.1	—	4 разр.
2. Вагранщики	43,8	43,8	12,4	—	6 »
3. Вальцовщики	14,6	16,2	47,1	22,1	6 »
4. Волочильщики	2,0	31,4	29,4	37,2	6 »
5. Гальванопласты	—	28,6	57,1	14,3	6 »
6. Гвоздильщики	10,0	37,5	42,5	10,0	4 »
7. Горновые	3,6	12,7	18,2	65,5	8 »
8. Граверы	—	26,3	15.8	57,9	6 »
9. Давильщики на стан.	5,6	—	27,8	66,6	4 »
10. Долбежники	9,1	50,0	27,3	13.6	4 »
11. Жестяники	10,9	23,7	44,9	20,5	4 »
12. Изолировщики	9,1	90,9	—	—	3 »
13. Инструментальщики	8,4	8,4	8,4	74.8	7 »
14. Калильщики	—	11,8	47,1	41,1	5 »
15. Котельщики	8,8	25,6	40,4	25,2	6 »
16. Подручные котельщик.	12,5	23,2	64,3	—	4 »
17. Кочегары	5,7	57,4	35,0	1,9	4 »
18. Клепальщики	16,5	38,4	40,4	3,7	4 »
19. Крановщики лебед.	21,1	57,8	15,8	5,3	4 »
20. Кузнецы, кузовщ.	6,6	20,7	44,8	27,9	6 »
21. Машинисты	6,4	31,8	38,9	22,9	6 »
22. Помощн. машин.	3,9	57,6	34,6	3,9	4 »
23. Лудильщики	21,4	35,7	32,6	10,3	5 »
24. Медники	9,9	20.5	38,5	31,1	4 »
25. Механики	1,9	15,2	22,1	60,8	6 »
26. Подручн. механ.	9,1	55,5	36,4	—	4 »
27. Монтеры	8,5	35,2	36,6	19,7	6 »
28. Подручн. монтеры	4,9	63,4	26,8	4,9	4 »
29. Молотобойцы	15,7	70,0	12,8	1,5	4 »
30. Наладчики	15,4	53,9	30,7	—	6 »
31. Пескоструйщики	—	27.3	59,1	13,6	н. св.
32. Печники	9,2	13,9	56,9	20,0	н. св.
33. Пилорубы станочн.	—	44,5	44,5	11.0	4 »
34. Плавильщики	5,9	29,4	35,3	29,4	6 »
35. Правильщики	4,8	61,9	14,3	19,0	6 »
36. Полировщики	16,6	42,6	35,2	5.6	4 »
37. Прессовщики	43,3	41,8	10,7	4,2	4 »
38. Рабочие при машине	28,5	56,5	13,0	2,0	3 »
39. Разметчики	19,2	46,2	19,2	15,4	6 »

Название профессий.	Число безработ. в %% к общ. числу. По тарифным разрядам последней работы. До III р.	От IV—V.	От VI—VII.	От VIII и выше.	Миним. разряд для данн. проф.
40. Револьверщики	36,7	53,3	10,0	—	4 разр.
41. Резчики метал.	18,2	63,6	13,6	4,6	6 »
42. Сверлильщики	21 9	56,2	21,2	0,7	5 »
43. Слесаря	7,8	28,3	41,1	22,8	4 »
44. Слесаря подручн.	47,0	43,9	8,6	0,5	
45. Строгальщики	15,1	38,5	33,7	12,7	5 »
46. Сварщики	38,0	19,6	21,2	21,2	6 »
47. Травильщики	16,7	66,6	16,7	—	4
48. Точильщики	8,3	50,0	41,7	—	4
49. Трубопроводчики	12,3	31,5	37,1	19,1	4 »
50. Токаря по метал.	8,7	30,8	37,6	22,9	5 »
51. Подручн. токаря	49,4	40,5	10,1	—	4 »
52. Ученики в маст.	81,8	17,6	1,6	—	1
53. Формовщики лит.	10,6	26,6	43,4	19,4	6 »
54. Фрезеровщики	15,4	31,6	37,6	15,4	4 »
55. Часовщики	16,7	13,9	22,2	47,2	5
56. Чеканщики.	17,1	21,9	56,1	4,9	4 »
57. Чернорабочие	70,9	23,1	5,6	0,4	1
58. Шлифовщики	28,2	38,5	28,2	5,1	4 »
59. Шишельники	23,6	37,1	24,8	14,5	4 »
60. Электро-монтеры установщ.	5,1	20,0	40,3	54,6	6 »
61. Электро-монтеры обмотчики	—	44,5	33,3	22,2	5
62. Ювелиры	17,2	17,2	40,0	25,6	
63. Модельщики	30,8	15,4	38,4	15,4	
64. Проч. метал.	18,5	44,1	25,6	11,8	
В среднем по разрядам	41,1	28,4	20,4	10,1	

Таблица 21.

Подсчет количества безработных металлистов, могущих быть использованными промышленностью и транспортом.

Название профессий.	Общее число безработ.	% безраб. с низкой квалиф.	% годности.	Абсолютное число безраб. могущ. быть использован.	Почему взяты дан. % годн.
Вальцовщики	140	30,8	40	56	
Долбежники	220	9,1	75	165	
Жестяники	1872	10,9	75	1404	
Клепальщики	1090	16,5	70	763	
Котельщики	2170	34,4	50	1085	
Кочегары	4617	5,7	60	2770	в гор. не со средн. промыш.
Крановщики	190	21,1	70	133	
Кузнецы	3888	27,3	65	2527	
Литейщики	2610	37,2	40	1044	
Машинисты	4044	38,2	50	2022	много
Медники	1330	9,9	80	1064	там, где вод. тран.
Механики	1896	18,1	70	1327	
Молотобойцы	4832	15,7	70	3382	
Монтеры (сборщ.)	765	43,7	50	383	
Плавильщики разлив.	34	35,3	60	20	
Прессовщики	1470	43,3	50	735	
Сварщики	219	57,6	40	88	
Сверловщики	906	50,0	40	362	
Слесаря точн. работы.	247	21,0	60	148	
Слесаря водопроводч.	3710	12,3	70	2597	
„ разметч.	220	65,4	30	66	
„ ремон. и мех.	38352	7,8	70	26846	много не нужных спец.
„ подручн.	5200	—	80	4160	
Станочники металл.	1150	—	80	940	
Токаря по металлу	4715	24,1	60	2829	
„ подручн.	900	49,4	50	450	
Ученики разные	4930	—	100,0	4930	
Шпильники	440	23,6	60	264	
Фрезеровщики	625	15,4	80	500	
Чеканщики	205	17,1	80	164	
Электро-монтеры	10260	44,5	50	5130	
Вагранщики	90	87 6	10	9	
Волочильщики	102	33,4	60	61	
Горновые	110	34,5	60	66	
Полировщики	270	16,6	80	216	
Сталевары	10	—	90	9	
Шлифовщики	195	28,2	65	1268	

Таблица 22.

Исчисление числа безработных текстильщиков, которых промышленность может использовать в 1925/26 году.

Название профессий.	Число безр. на Биржах Труда.	Общее число безр.	В том числе годных для произв.	Число безр. использ. в наст. хоз. году.	Остаток на 25/26 хоз. г.
1. Банкоброшники .	631	736	589	954	—
2. Ватерщики . . .	1808	2107	1686	1388	298
3. Катушечники . .	883	1029	823	1269	—
4. Красильщики . .	715	833	666	423	243
5. Отбельщики тов. .	—	—	—	—	—
6. Прядильщики . .	925	1078	862	277	585
7. Раклисты	126	147	118	16	102
8. Семщики-цы . .	589	687	550	1033	—
9. Сновальщики . .	463	540	432	120	312
10. Ткачи-хи	10849	12641	10113	8491	1622
11. Шлихтовальщики	126	147	117	113	4
12. Проч. текстильщ.	24935	29055	23244	нет свед.	нет свед.
И т о г о	42050	49000	39200	нет свед.	нет свед.

Таблица 23.

Исчисление общего количества безработных по СССР на начало 1925 года с распределением по квалификациям.

Группы профессий.	Квалифицир.	П/квалифицир.	Неквалифицир.	Всего.	В том числе годных для производ.	
					Квалифицир.	П/квалифицир.
Горнорабочие *)	1322	2120	528	3970	661	1060
Металлисты	108567	14936	2008	125511	54283	7468
Деревообделочники	17386	3563	515	21464	8693	1781
Текстильщики	29220	18613	2201	50034	8766	5584
Швейники	13412	9432	161	23005	10059	7074
Писчебумажники	299	69	2776	3144	90	21
Химики	2946	978	2226	6150	1473	489
Кожевники	20771	334	1158	22263	6231	100
Пищевики	31848	7890	8082	47820	23886	5917
Печатники	9860	836	1417	12113	4437	376
Табачники	1211	5241	757	7209	605	2620
Стекло-фарфор.	1198	820	234	2252	359	246
Всего	238040	64832	22063	324935	119543	32736
Сверх того строителей	100027	1662	2181	103870	—	—

*) Число безработных явно преуменьшенное. Есть большое количество в деревнях, сокращенных в конце 1924 г.

Таблица 24.

Исчисление количества металлистов, которых надо подготовить на 1925/26 год.

Название профессий.	Потребн. на 1925/26 г. (число раб.).	Имеется безработных, которые могут быть использованы для удовлетворен. потребност.	Надо подготавливать.	
			В абсолютных числах.	В % к числу рабочих на 1/X—1925 год.
1	2	3	4	5
1. Вальцовщики	2317	56	2261	46,2
2. Жестяники	1017	1404	Не надо готовить	—
3. Инструментальщики	359	148*)	211	13,5
4. Котельщики	2576	1085	1491	10,6
5. Кочегары	6950	2770	4180	11,0
6. Кузнецы	3506	2527	983	5,7
7. Машинисты силов. установок	6946	2022	4924	16,3
8. Механики	1563	1327	256	3,2
9. Монтеры	1434	383	1051	16,9
10. Молотобойцы	3566	3382	184	1,1
11. Печники (домен. и мартен.)	872	Нет. свед.	Нет свед.	—
12. Полировщики	290	216	74	6,2
13. Прессовщики	1351	735	616	10,9
14. Станочники	3562	940	2622	19,2
15. Сверлильщики	846	362	484	13,7
16. Слесаря	28815	31006	Не надо готовить	—
17. Строгальщики	680	Нет. свед.	Нет свед.	—
18. Сварщики	1008	88	920	44,0
19. Токаря	7524	3279	4245	12,9
20. Формовщики	3169	1044	2125	16,3
21. Фрезеровщики	803	500	303	9,5
22. Полировщики	506	1268	Не надо готовить	—
23. Электро-монтеры	3345	5130	»	—
24. Плавильщики	561	20	541	46,8
25. Клепальщики	424	763	Не надо готовить	—
26. Лекальщики	71	См. инструментальщ.	71	22,8
27. Вагранщики	207	9	198	22,9
28. Волочильщики	438	61	377	22,3
29. Горновые	206	66	140	31,9
30. Лудильщики	405	Нет свед.	Нет свед.	—
31. Медники	711	1064	Не надо готовить	—
32. Наладчики	257	Нет. свед.	Нет свед.	—
33. Правильщики	561	»	»	—
34. Разметчики	345	66	279	21,1
35. Шишельники	438	264	174	10,3
36. Сталевары	205	9	196	44,5

*) Вместе с лекальщиками.

Таблица 25.

Исчисление количества текстильщиков, которых необходимо подготовить на 1925/26 хоз. год.

Название профессий.	Потребность раб. силы на 1925/26 хоз. год.	Наличн. число безр., могущих быть использов. в 25/26 хоз. год.	Надо подготовить на 1925/26 хоз. год.
Ватерщики	8077	298	7779
Красильщики	1985	243	1742
Прядильщики	1368	585	783
Раклисты	78	(102)	не надо готов. (?)
Сновальщики	606	312	294
Ткачи	42715	1622	41093
Шлихтовальщики	600	4	596
Банкоброшницы	4499	—	4499
Моталки	7096	—	7096
Сʻемщики	7107	—	7107

Таблица 26.

Исчисление числа рабочих, которых надо обучить на 1925/26 хоз. год по всей промышленности.

Название производства.	Потребн. раб. силы на 1925/26 хоз. год.	Имеется пригодных безработных.	Надо обучить рабочих.
Металлисты:			
Квалифицир.	57400	34198	23202
П/квалифицир.	16100	4705	11395
Текстильщики:			
Квалифицир.	66100	8766	57334
П/квалифицир.	54100	5584	48516
Печатники:			
Квалифицир.	4900	4437	463
П/квалифицир.	1400	376	1024
Писчебумажники:			
Квалифицир.	1000	90	910
П/квалифицир.	2100	21	2079
Деревообделочники:			
Квалифицир.	Нет сведений.	3043	Нет сведений.
П/квалифицир.	» »	624	» »
Кожевники:			
Квалифицир.	2700	6231	Не надо.
П/квалифицир.	1100	100	1000
Швейники:			
Квалифицир.	—	10059	Не надо.
П/квалифицир.	200	7074	» »
Табачники:			
Квалифицир.	100	605	» »
П/квалифицир	700	2.620	» »
Химики:			
Квалифицир.	3500	1473	2027
П/квалифицир.	2200	489	1711
Пищевики:			
Квалифицир.	Нет сведений.	23886	Нет сведений.
П/квалифицир.	» »	5917	» »
Стекло-фарфор.:			
Квалифицир.	» »	359	» »
П/квалифицир.	» »	246	» »
По всем производств.*):			
Квалифицир.	184100	71458	112642
П/квалифицир.	117000	22036	94964

*) В итог вошли все производства цензовой промышленности, а не только перечисленные выше.

Таблица 27.

Исчисление количества рабочих, которое надо подготовить на 1925/26 хоз. год по РСФСР.

Название производств.	Группы профессий.	Потребность в раб. силе на 1925/26 г.		Для удовлетворения потребности в рабочей силе по РСФСР в 1925/26 г. (в тысячах).	
		СССР (в тысячах).	РСФСР (в тысячах).	Будет использовано безработных.	Надо дополнительно подготовить.
Металлисты.	Квалифицированных	57,4	42,6	23,0	19,6
	Полуквалифицированных . . .	16,1	12,0	3,2	8,8
	Неквалифицированных	42,0	31,2	31,2	0,0
	Всего	115,5	85,8	57,4	28,4
Текстильщики.	Квалифицированных	66,1	64,4	8 5	55,9
	Полуквалифицированных . . .	54,1	52,7	5,4	47,3
	Неквалифицированных	39,2	38,2	38,2	0,0
	Всего	159,4	155,3	52,1	103,2
Каменноугольники.	Квалифицированных	17,5	3,3	0,5	2,8
	Полуквалифицированных . . .	7,0	1,3	0,8	0,5
	Неквалифицированных	8,6	1,6	1,6	0,0
	Всего	33,1	6,2	2,9	3,3
Печатники.	Квалифицированных	4,9	4,2	2,8	1,4
	Полуквалифицированных . . .	1,4	1,2	0,2	1,0
	Неквалифицированных	1,6	1,4	1,4	0,0
	Всего	7,9	6,8	4,4	2,4

Бумажники.	Квалифицированных	1,0	0,9	0,1	0,8
	Полуквалифицированных . . .	2,1	1,8	0 0	1,8
	Неквалифицированных	1,5	1,3	1,3	0,0
	Всего	4,6	4,0	1,4	2,6
Деревообделочники.	Квалифицированных				
	Полуквалифицированных . . .	нет сведений.			
	Неквалифицированных				
	Всего				
Обувное производство.	Квалифицированных	2,1	1,6	1,6	0,0
	Полуквалифицированных . . .	0,8	0,6	0,0	0,6
	Неквалифицированных	1,0	0,8	0,8	0,0
	Всего	3,9	3,0	2,4	0,6
Швейники.	Квалифицированных	0,0	0,0	0,0	0,0
	Полуквалифицированных . . .	0,2	0,2	0,2	0,0
	Неквалифицированных	0,1	0,1	0,0	0,1
	Всего	0,1	0,1	0,2	0,1
Табачники.	Квалифицированных	0,1	0,1	0,1	0,0
	Полуквалифицированных . . .	0,7	0,5	0,5	0,0
	Неквалифицированных	0,1	0,1	0,1	0,0
	Всего	0,9	0,7	0,7	0,0
Кожевенное производство.	Квалифицированных	0,6	0,5	0,5	0,0
	Полуквалифицированных . . .	0,3	0,2	0,0	0,2
	Неквалифицированных	0,3	0,2	0,2	0,0
	Всего	1,2	0,9	0,7	0,2

Продолжение таблицы 27.

Название производств.	Группы профессий.	Потребность в раб. силе на 1925/26 г.		Для удовлетворения потребности в рабочей силе по РСФСР в 1925/26 г. (в тысячах).	
		СССР (в тысячах).	РСФСР (в тысячах).	Будет использовано безработных.	Надо дополнительно подготовить.
Сахарное производство.	Квалифицированных Полуквалифицированных Неквалифицированных Всего	нет сведений.			
Химики.	Квалифицированных	3,5	3,1	0,9	2,2
	Полуквалифицированных	2,2	1,9	0,3	1,6
	Неквалифицированных	2,4	2,1	2,1	0,0
	Всего	8,1	7,1	3,3	3,8
Пищевики.	Квалифицированных Полуквалифицированных Неквалифицированных Всего	нет сведений.			
Силикатное производство.	Квалифицированных Полуквалифицированных Неквалифицированных Всего	нет сведений.			
Всего.	Квалифицированных	184,1	139,5	48,0	91,5
	Полуквалифицированных	117,0	88,7	13,3	75,4
	Неквалифицированных	132,1	100,1	100,1	0,0
	Всего	433,2	328,3	161,3	166,9

ДОБАВЛЕНИЕ.

Уже в момент печатания книги выяснились некоторые изменения, которые надо внести в наши исчисления.

В частности развитие нашего хозяйства требует увеличения металлопромышленности не на 21%, как это принято при наших подсчетах, а по крайней мере на 27—30%. В частности, та металлопромышленность, которая подчинена Главметаллу, по варианту В. С. Н. Х. должна увеличить число рабочих на 30%, а по варианту самого Главметалла даже на 43%. Правда, остальная часть металлопромышленности даст меньшее повышение, но все же можно принять, учитывая оба варианта, рост всей металлопромышленности, примерно, на 30%. Увеличение числа рабочих в металлургии также надо считать выше и во всяком случае не менее 60%.

Некоторые изменения даст и текстильная промышленность. В частности, для шерстяной промышленности сейчас принят меньший темп роста (4% вместо 8,6%), а льняную промышленность предполагается даже не только не расширять, а сократить на 10%. Хлопчато-бумажная дает в точности такой же прирост рабочей силы, какой принят нами. В виду всего этого и потребность текстильной промышленности в рабочей силе будет меньше.

Гораздо больший рост по последним плановым предположениям, по сравнению с первоначальным, дает табачно-махорочная промышленность и бумажная промышленность.

В итоге же для всей цензовой промышленности потребность в рабочей силе увеличивается с 433 тыс. до 528 тыс., при чем увеличивается удельный вес металлопромышленности в общей потребности.

Но наш основной вывод все же остается без изменения. Больше всего надо готовить текстильщиков, очень много рабочих металлургического производства, а затем уже остальных отраслей металлопромышленности. Острота вопроса с рабочей силой в металлургии выявляется еще ярче. По основным профессиям этого производства придется подготовить до 60—70% наличного числа рабочих этих про-

фессий. С такими профессиями, как сталевары, которые требуют не столько навыков, сколько многолетнего опыта, положение будет определенно критическое.

В заключение приводим подсчет потребности в рабочей силе для всей цензовой промышленности, но исходя уже не из первоначального госплановского варианта развития промышленности (в таблице он назван I вариантом), а исходя из варианта ВСНХ (в таблице он назван II вариантом).

Несомненно, в отношении всей промышленности в целом, II вариант есть максимальный, ибо темп роста крупной промышленности распространен на всю цензовую промышленность. А нет никаких сомнений в том, что более мелкая промышленность будет расти медленнее по сравнению с крупной.

Вместе с этим приводим таблицу о потребности в рабочей силе крупной государственной промышленности, подлежащей отчетности ЦОС'у ВСНХ. В подсчет потребности в этой таблице не включены сезонные производства, как-то: сахарное, торфяное и прочие.

Добавление 1.

Исчисление потребности промышленности в рабочей силе на 1925—26 год по СССР

(по I и II варианту).

Название производства.	Группы профессий.	Прирост в рабочей силе по			Убыль в тысячах.	Общая потребность в тысячах.		Для покрытия потребности (в тысячах).			
		I варианту в тыс.	II варианту.					Будет использовано безработных.		Надо подготовить или завербовать в деревне.	
			В тысячах.	Отн. к I варианту.		I вариант.	II вариант.	По I вар.	По II вар.	I вариант.	II вариант.
Металлисты	Квалифиц.	48,3	66,6	1,38	9,1	57,4	75,7	34,2	34,2	23,2	41,5
	Полуквалиф.	13,7	18,9	—	2,4	16,1	21,3	4,7	4,7	11,4	16,6
	Неквалиф.	35,6	49,1	—	6,4	42,0	55,5	42,0	55,5	0,0	0,0
	Всего.	97,6	134,6	—	17,9	115,5	152,5	80,9	94,4	34,6	58,1
Текстильщики	Квалифиц.	52,1	39,6	0,76	14,0	66,1	53,6	8,8	8,8	57,3	44,8
	Полуквалиф.	42,7	32,5	—	11,4	54,1	43,9	5,6	5,6	48,5	38,3
	Неквалиф.	27,9	21,2	—	11,3	39,2	32,5	39,2	32,5	0,0	0,0
	Всего.	122,7	93,3	—	36,7	159,4	130,0	53,6	46,9	105,8	83,1
Каменноугольн.	Квалифиц.	11,6	13,7	1,18	5,9	17,5	19,6	17,5	19,6	0,0	0,0
	Полуквалиф.	5,1	6,0	—	1,9	7,0	7,9	7,0	7,9	0,0	0,0
	Неквалиф.	6,7	7,9	—	1,9	8,6	8,8	8,6	9,8	0,0	0,0
	Всего.	23,4	27,6	—	9,7	33,1	37,3	33,1	37,3	0,0	0,0

Печатники	Квалифиц.	2,7	2,7	1,0	2,2	4,9	4,9	4,4	4,4	0,5	0,5
	Полуквалиф. . .	0,7	0,7	—	0,7	1,4	1,4	0,4	0,4	1,0	1,0
	Неквалиф.	0,8	0,8	—	0,8	1,6	1,6	1,6	1,6	0,0	0,0
	Всего . .	4,2	4,2	—	3,7	7,9	7,9	6,4	6,4	1,5	1,5
Бумажники	Квалифиц.	0,6	1,8	3,08	0,4	1,0	2,2	0,1	0,1	0,9	2,1
	Полуквалиф. . . .	0,9	2,8	—	1,2	2,1	4,0	0,02	0,02	2,1	4,0
	Неквалиф.	0,9	2,8	—	0,6	1,5	3,4	1,5	3,4	0,0	0,0
	Всего . .	2,4	7,4	—	2,2	4,6	9,6	1,62	3,52	3,0	6,1
Деревообделочники	Квалифиц.	1,4	1,4	1,0	0,4	1,8	1,8	1,8	1,8	0,0	0,0
	Полуквалиф. . . .	2,9	2,9	—	0,6	3,5	3,5	0,6	0,6	2,9	2,9
	Неквалиф.	7,3	7,3	—	1,7	9,0	9,0	9,0	9,0	0,0	0,0
	Всего . .	11,6	11,6	—	2,7	14,3	14,3	11,4	11,4	2,9	2,9
Швейники	Квалифиц.	—0,3	—0,3	1,0	0,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
	Полуквалиф. . . .	—2,4	—2,4	—	2,6	0,2	0,2	0,2	0,2	0,0	0,0
	Неквалиф.	—0,1	—0,1	—	0,0	—0,1	—0,1	0,0	0,0	0,0	0,0
	Всего . .	—2,8	—2,8	—	2,9	0,1	0,1	0,2	0,2	0,0	0,0
Табачники	Квалифиц.	—0,1	1,4	—14,0	0,2	0,1	1,6	0,1	0,6	0,0	1,0
	Полуквалиф. . . .	—0,1	1,4	—	0,8	0,7	2,2	0,7	2,2	0,0	0,0
	Неквалиф.	—0,1	1,4	—	0,2	0,1	1,6	0,1	1,6	0,0	0,0
	Всего . .	—0,3	4,2	—	1,2	0,9	5,4	0,9	4,4	0,0	1,0

Название производства.	Группы профессий.	Прирост в рабочей силе по			Убыль в тысячах.	Общая потребность в тысячах.		Для покрытия потребности (в тысячах).			
		I вариант в тыс.	II вариант.					Будет использовано безработных.		Надо подготовить или завербовать в деревне.	
			В тысячах.	Отн. к I варианту.		I вариант.	II вариант.	По I вар.	По II вар.	I вариант.	II вариант.
Кожевен. производство	Квалифиц.	1,6	0,6	0,37	1,1	2,7	1,7	2,7	1,7	0,0	0,0
	Полуквалиф. . . .	0,6	0,2	—	0,5	1,1	0,7	0,1	0,1	1,0	0,6
	Неквалиф.	0,8	0,3	—	0,5	1,3	0,8	1,3	0,8	0,0	0,0
	В с е г о . .	3,0	—	—	2,1	5,1	3,2	4,1	2,6	1,0	0,6
Химики	Квалифиц.	2,1	3,4	1,64	1,4	3,5	4,8	1,5	1,5	2,0	3,3
	Полуквалиф. . . .	1,3	2,1	—	0,9	2,2	3,0	0,5	0,5	1,7	2,5
	Неквалиф.	1,5	2,5	—	0,9	2,4	3,4	2,4	3,4	0,0	0,0
	В с е г о . .	4,9	8,0	—	3,2	8,1	11,2	4,4	5,4	3,7	5,8
В с е г о *) . . .	Квалифиц.	144,0	184,3	1,28	40,1	184,1	224,4	71,5	71,5	112,6	152,9
	Полуквалиф. . . .	91,4	117,0	—	25,6	117,0	142,6	22,0	22,0	95,0	120,6
	Неквалиф.	103,2	132,1	—	28,9	132,1	161,0	132,1	161,0	0,0	0,0
	В с е г о . .	338,6	433,4	—	94,6	433,2	528,0	225,6	254,5	207,6	273,5

*) В итог, кроме приведенных, вошли и все остальные производства.

Добавление 2.

Потребность рабочей силы по промышленности, учитываемой ЦОС'ом ВСНХ на 1925/1926 хоз. год. по СССР.

(Кроме сезонных производств)

Название производства.	Группы профессий.	Число рабочих на 1 октября.					Прирост за 1925/26 хоз. год.	Уб. за 1925/26 г.		Общая потребн. в рабоч. силе за 1925/26 хоз. год.
		1924 г.	1925 г.		1926 г.			Абсол.	В % к числу рабочих.	
			Абсол.	В % к 1924 г.	Абсол.	В % к 1925 г.				
По всем производ. [1]) в том числе:	Квалиф.	—	668655	—	795699	—	127044	30758	4,6	157802
	Полуквалиф.	—	424793	—	505504	—	80711	19540	4,6	100251
	Неквалифиц.	—	479859	—	571032	—	91173	22074	4,6	113247
	Всего	1380094	1573307	114	1872235	119	298928	72372	—	371300
Текстильн.	Квалиф.	—	246251	—	285651	—	39400	13051	5,3	52451
	Полуквалиф.	—	202112	—	234450	—	32338	10712	5,3	43050
	Неквалифиц.	—	132418	—	153605	—	21187	10593	8,0	31780
	Всего	446755	580781	130	673706	116	92925	34356	—	127281
Каменноугольн.	Квалиф.	—	71486	—	77920	—	6434	3431	4,8	9865
	Полуквалиф.	—	31293	—	34109	—	2816	1878	6,0	4694
	Неквалифиц.	—	40767	—	44436	—	3669	2650	6,5	6319
	Всего	181703	143546	79	156465	109	12919	7959	—	20878

Метал. промышл. [2]) . .	Квалиф.	—	137575	—	178848	—	41273	5641	4,1	46914
	Полуквалиф. . .	—	38910	—	50583	—	11673	1479	3,8	13152
	Неквалифиц. . .	—	101445	—	131878	—	30433	3956	3,9	34389
	Всего . . .	222344	277930	125	361309	130	83379	11076	—	94455
Химическая пром. . . .	Квалиф.	—	22926	—	25448	—	2522	1032	4,5	3554
	Полуквалиф. . .	—	14248	—	15816	—	1568	627	4,4	2195
	Неквалифиц. . .	—	16391	—	18193	—	1802	639	3,9	2441
	Всего . . .	47826	53565	112	59457	111	5892	2298	—	8190
Силикатная пром. . . .	Квалиф.	—	34207	—	44127	—	9920	1881	5,5	11801
	Полуквалиф. . .	—	18849	—	24315	—	5466	1338	7,1	6804
	Неквалифиц. . .	—	34207	—	44127	—	9920	1026	3,0	10946
	Всего . . .	57410	87263	152	112569	129	25306	4245	—	29551
Бумажная пром. . . .	Квалиф.	—	6859	—	7408	—	549	309	4,5	858
	Полуквалиф. . .	—	10673	—	11526	—	853	832	7,8	1685
	Неквалифиц. . .	—	10928	—	11803	—	875	426	3,9	1301
	Всего . . .	25411	28460	112	30737	108	2277	1567	—	3844
Деревообд. промышл. .	Квалиф.	—	5499	—	6983	—	1484	231	4,2	1715
	Полуквалиф. . .	—	11084	—	14077	—	2993	410	3,7	3403
	Неквалифиц. . .	—	27056	—	34362	—	7306	1055	3,9	8361
	Всего	42368	43639	103	55422	127	11783	1696	—	13479
Производ. кож	Квалиф.	—	11013	—	11013	—	—	441	4,0	441
	Полуквалиф. . .	—	3604	—	3604	—	—	227	6,3	227
	Неквалиф. . . .	—	5407	—	5407	—	—	211	3,9	211
	Всего . . .	18204	20024	110	20024	100	—	879	—	879

Нозвание производства.	Группы профессий.	Число рабочих на 1-е октября.					Прирост за 1925/26 хоз. год.	Уб. за 1925/26 г.		Общая потребн. в рабоч. силе за 1925/26 хоз. год.
		1924 г.	1925 г.		1926 г.			Абсол.	В % к числу рабочих.	
			Абсол.	В % к 1924 г.	Абсол.	В % к 1925 г.				
Производ. обуви . . .	Квалиф.	—	7506	—	8032	—	526	300	4,0	826
	Полуквалиф. . .	—	2430	—	2600	—	170	153	6,3	323
	Неквалиф. . . .	—	3638	—	3892	—	254	142	3,9	396
	Всего . . .	10206	13574	133	14524	107	950	595	—	1545
Пище-вкус. промышл. [3])	Квалиф.	—	10912	—	17394	—	6482	436	4,0	6918
	Полуквалиф. . .	—	10391	—	16563	—	6172	426	4,1	6598
	Неквалифиц. . .	—	11270	—	17964	—	6694	440	3,9	7134
	Всего . . .	20333	32573	160,2	51921	159,4	19348	1302	—	20650
Табачная промышлен. .	Квалиф.	—	3626	—	3807	—	181	156	4,3	337
	Полуквалиф. . .	—	12403	—	13023	—	620	707	5,7	1327
	Неквалифиц. . .	—	4574	—	4803	—	229	270	5,9	499
	Всего . . .	19255	20603	107	21633	105	1030	1133	—	2163

Примечания: 1) В итог вошла вся промышленность, учитываемая ВСНХ СССР, кроме сезонной, а не только выделенные ниже производства. В частности сюда входят: военная промышленность, электротехн. пром., горн. пром., нефтян., полиграф. и пр. Не входят сахарн. и торфяная.
2) Только по промышленности, подчиненной Главметаллу.
3) Кроме сахарной и табачно-махорочной.

Государ. публичная Историческая библиотека РСФСР

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие 3

Введение 7

I. Профессиональный состав рабочих по производствам 8

II. Подсчет потребности в рабочей силе по производствам . . . 11

III. Общая потребность по производствам и квалификации . . . 13

IV. Подсчет потребности по отдельным профессиям 15

V. Безработица 20

VI. Размеры воспроизводства рабочей силы 23

Таблицы №№ 1—27 . . . . . 28—78

Издательство ВОПРОСЫ ТРУДА

ПРАВЛЕНИЕ

Москва, Старая площадь, 6. Телефон 2—43—85; 5—11—0; 4—11—12.

	Руб.	К.
Кобер и Хансон.—Профессиональные болезни и гигиена профессий, выпуск I (перевод с английского)	2	40
Лозовский, А.—Мировое профессиональное движение до и после войны 2-е дополненное и исправленное издание	1	75
Леви, Ю.—Профессиональные болезни (перев. с немецк.), выпуск I, под редакцией проф. С. И. Каплуна	2	50
Его же—Выпуск II	1	80
Любимов, Ю.—Социальное страхование в прошлом и настоящем, 3-е дополненное издание	—	35
Лях, А.—Трудовой договор	—	30
Маркузон, Ф.—Статистика социального страхования, выпуск I	3	—
Его же—Труд в Германии (трудовые учреждения и положение трудящихся)	—	50
Малков, Е.—Надзор по трудовым делам	—	60
Нефедов, М.—Охрана труда московских рабочих	1	—
Немченко, Л.—Опыт построения бюджета по соц. страхованию	—	35
Его же.—Социальное страхование в 1923—24 г. (диаграммы и пояснительный текст)	1	—
Струмилин, С.—Проблемы экономики труда	2	—
Его же—Бюджет времени русского рабочего и крестьянина	—	75
Стопани, А. М.—Бакинский нефтепромышленный рабочий	1	—
Его же—Несчастные случаи в бакинской нефтепромышленности	1	75
Сборник—Законодательство о труде в зарубежных странах	1	—
Морозовская стачка 1885 г. (по матер. Центроархива)	1	65
Задачи по трудовому праву, 2-е дополн. издание	—	70
Обзор социального страхования в СССР за 1923 г., вып. I.	1	80
Итоги работы московск. Губ. Упр. Соц. Страхования	2	50
Трудовые конфликты, под ред. А. Стопани	1	10
Фалькнер, С.—Причины расхождения и сближения сельско-хозяйственных и промышленных цен	—	60
Фрейман, Л.—Индексы стоимости жизни и методы их исчисления	1	50
Цыпин, Я.—Законодательство по регулированию рынка труда в СССР	—	80
Его же—Артели ответственного труда и трудовое посредничество.	—	45
Шифрин, Н.—Жилищный вопрос, под редакц. С. Гуревича	—	75
Шрайбер, Эм.—Трудовое посредничество и трудовая помощь	—	30
Эрасмус, А.—Метод научной организации делопроизводства	2	50
Энгель, Н.—Социальное страхование в буржуазных государствах	—	30
Гухман и Беленький.—Бюджет нефтепромышленного рабочего	3	—
В. Караваев и Фриц.—Справочник Московского страхователя	—	75
П. Симонов.—Научный метод организации промышл. и труда вып. II	1	40
Б. Маркус.—Охрана труда молодежи	1	—

1 рубль.

10